

IMPRIMACIÓN MULTIUSO AL DISOLVENTE TITANLUX

Interior - Exterior



Código de producto : 06A

Descripción

Imprimación anticorrosiva al disolvente de secado rápido, alta cubrición, repintado universal y de buen sellado para todo tipo de superficies. Extraordinario puente de adherencia sobre un gran número de soportes sin pintar o pintados con diferentes recubrimientos, tanto base agua, como base disolvente o de dos componentes

Buen sellador de manchas localizadas sobre paredes y techos en interiores. Fija las manchas y evita que migren a la capa de acabado. Tratamiento efectivo para manchas de rotuladores, lápices, café, grasa y nicotina.

Campos Aplicación

Protección contra el óxido en superficies de hierro. Preparación adherente para: Galvanizado, aluminio, acero, latón, cobre y zinc. Mejora la adherencia en superficies de PVC duro, melamina y azulejos. Para el pintado de azulejos la Imprimación Multiuso ofrece una excelente adherencia.

No aplicar sobre poliestireno expandido.

Datos técnicos

Naturaleza	Vinílica
Acabado	Mate
Color (UNE EN ISO 11664-4)	Blanco, negro y gris.
Densidad (UNE EN ISO 2811-1)	1,44 - 1,50 g/cm ³
Rendimiento	8 - 12 m ² /l
Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	1h - 1,5h.
Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)	2h o 24h cuando se repinte con productos de 2 componentes.
Métodos de Aplicación	Brocha, rodillo y pistola
Limpieza de Utensilios	TN Disolvente Sintético, TN Disolvente sin Olor, TN Aguarrás Mineral
Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808)	Metales no férricos: 35 - 55 µ (1 mano), Metales férricos: 70 - 100 µ (2 manos)
Condiciones de Aplicación, HR<80%	+10 °C - +30 °C
Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)	42 °C
Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)	38% - 42%
COV (UNE EN ISO 11890-2)	Valor límite en UE para este producto Cat.(A/i): 500 g/l. Este producto contiene un máximo de 500 g/l .
Presentación	4L, 2'5L, 0'75L y 0'25L

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

Certificaciones

Reacción al Fuego UNE EN 13501-1:2007+A1: B-s1,d0/sobre sustrato A1

Emisión VOC ISO 16000-6: A+

Modo de empleo

RECOMENDACIONES GENERALES:

Agitar bien el contenido del envase hasta conseguir una mezcla homogénea. Las superficies deben estar limpias, secas, desengrasadas y desoxidadas.

SUPERFICIES NO PREPARADAS:

Acero: desoxidar utilizando cepillo de púas o lija. Desengrasar y eliminar polvo y los residuos de óxido. Galvanizado, PVC, zinc, latón, aluminio y cobre: limpiar con agua y detergente amoniacal y lijar suavemente. Madera: lijar la madera en sentido de las vetas para eliminar las secreciones de resina, matar cantos vivos y eliminar el polvo generado durante el proceso. En maderas a la intemperie, aplicar previamente un protector de madera contra hongos de pudrición.

Para acabados con productos de dos componentes, epoxis y poliuretanos el acabado se debe llevar a cabo transcurridas 24 horas.

Interiores: aplicar 1 capa de Imprimación Multiuso TITANLUX.

Exteriores: aplicar 2 capas de Imprimación Multiuso TITANLUX.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Eliminar totalmente y proceder como en superficies no preparadas.

Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Almacenar los envases bien cerrados al abrigo de fuentes de calor y temperatura bajo cero. Conservación: 36 meses en envase original sin abrir.

Gestión de residuos: Siga las disposiciones legales locales. Ayude a proteger el medio ambiente, no tire los residuos por el desagüe, deposítelos en el centro de reciclaje más cercano. Calcule la cantidad de producto que necesitará y así evitará residuos y sobre coste. Guarde el producto sobrante bien almacenado para un nuevo uso.

Fecha de actualización: 2021-04 La presente edición anula las anteriores.

La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica. Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los estándares de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado. Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control. El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario. La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.



Akzo Nobel Coatings, S.L.U. – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona (España)

Teléfono 934 842 500
Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631. F-95. H. nº B-45052. Inscrip. 210
N.I.F. B-08218158

