ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE PRODUCTO

Nº Especificación:	364220
Fecha última revisión:	18.07.2005
Cliente:	General

PRODUCTO

MASILLA STUC CAR GLASS

DESCRIPCIÓN

Masilla poliéster de dos componentes, reforzada con fibra de vidrio, lo que confiere al producto altas propiedades mecánicas y dureza superficial. Esto permite la reconstrucción de pequeñas piezas faltantes o muy deterioradas del automóvil y el rellenado de agujeros, gracias a la estructura fibrilar que se forma sobre los huecos.

Tiene alta adhesión. Es particularmente fuerte, duro y resistente al agua.

Se puede lijar con máquina pulidora y recubrirse con masilla o con cualquier capa de acabado.

Uso recomendado: Restauración y refuerzo de planchas, partes metálicas corroídas o desgastadas, rellenado de agujeros y reconstrucción de piezas.

PROPIEDADES TÉCNICAS

- Color	Verde oscuro
- Aglutinante	Resina de poliéster insaturado
- Peso específico	Parte A: 1.55 ± 0.03 Kg./litro
- Endurecedor	Pasta roja en tubo
- Ratio de curación	100 partes de A + 1-3 de B (por peso)
- Tiempo abierto (gel a 20ºC)	7-9 min con 2 partes en peso de endurecedor y 100 partes A
- Polimerización completa	Después de 3 horas
- Lijado	Después de 30 minutos (con un espesor medio)
- Flexibilidad	Baja
- Resistencia al agua	Buena
- Resistencia a solventes	Buena
- Tiempo de almacenamiento	8 meses en envase original cerrado a 20º C, lejos de la luz

INSTRUCCIONES PARA EL USO

Superficies adecuadas: Acero, hierro, pintura vieja y fibra de vidrio libre de agentes separadores.

Superficies no adecuadas: Imprimación sensible a disolventes, imprimación epoxi con endurecedor fenólico, barnices termoplásticos, etc. El aluminio, aleaciones ligeras, chapas de acero galvanizado y superficies con mala adhesión, deben tratarse previamente con una imprimación adherente no fenólica o de curado ácido.

Preparación de la superficie: Las superficie a tratar debe estar limpia y seca, sin restos de grasa o polvo, y lijada. Eliminar el óxido lo máximo posible.

Método aplicación: Espátula

Preparación del producto: Para un uso correcto, añada a la masilla la cantidad correcta de endurecedor, dependiendo de la temperatura ambiental y del tiempo abierto requerido:

- Hasta 10 º C — 3 partes de catalizador (en peso) por 100 partes de A
- De 10º C a 20º C — 2 partes de catalizador (en peso) por 100 partes de A
- Sobre 20º C — 1 parte de catalizador (en peso) por 100 partes de A

Mezclar bien ambos componentes hasta conseguir una pasta homogénea, aplicar con una espátula presionando para obtener una buena adhesión a la superficie, utilizando las fibras largas para tapar los agujeros o reconstruir las piezas. Después de 30 – 40 minutos, igualar con un disco abrasivo o con pulidora con disco lija P60 – P80. Si es necesario, repetir la aplicación con una masilla de poliéster no reforzada.

NOTA: Evitar aplicar a temperaturas por debajo de +10ºC

IMPORTANTE

La información arriba mencionada representa valores medios resultantes de muestras de producción y no constituyen una garantía de resultado final.

Antes de utilizar el producto, el cliente debe efectuar sus propias pruebas para determinar la idoneidad y adecuación del producto para su aplicación particular, en las condiciones reales operativas y según sus requisitos propios.