

Ficha
Técnica

N11P91001 BUMPER TEXTURE BLACK

INFORMACIÓN
DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN	Recubrimiento acrílico de 1 componente especialmente flexible, destinado al tratamiento de los plásticos de carrocería, en especial, los paragolpes. Se trata de un producto multifuncional, ya que encuentra aplicaciones tanto para el acabado de los plásticos como para la imprimación del mismo, ambas, en un solo producto. Como acabado, presenta una textura y aspecto similares a los paragolpes sin tratar. En el caso de su uso como imprimación, su elevada adherencia permite la reparación de paragolpes que vayan a ser pintados y como base para facilitar la adherencia de masillas de poliéster sobre el plástico. Contiene micro esferas aportando un aspecto texturizado de un grano bajo-medio.
USOS RECOMENDADOS	Indicado para el recubrimiento de los materiales plásticos utilizados en la industria del automóvil más habituales del mercado, como pueden ser: Polipropileno, PP-EPDM, policarbonato, PC, Abs, Pohan, Xenoy, poliuretano Rígido, PA, PVC, poliéster reforzado con fibra de vidrio...etc. Excluyendo el poliestireno y cualquier mezcla de plástico que lo contenga. No utilizar sobre sustratos termoplásticos o sensibles a los disolventes.
PROPIEDADES TÉCNICAS GENERALES	- Excelente poder adherente. - Elevada dureza y resistencia a la abrasión mecánica. - Fácil aplicación y buen comportamiento al exterior. - Excelente poder de relleno. - Óptima lijabilidad. - Repintable con cualquier tipo de pintura. - Excelente flexibilidad. - Sólo para uso profesional.

DATOS TÉCNICOS Y APLICACIÓN

DATOS TÉCNICOS	Normativa	Especificado	
Brillo (geometría 60º)	UNE en ISO 2813	Semi Mate	
Color	UNE en ISO 3668	Negro	
Volumen de sólidos	UNE 48090-82 (ISO 3233)	49% ± 0.01%	
Rendimiento teórico (*)	UNE 48 282-94	5-6 m2/l	
Punto de inflamación	UNE-EN 456	33°C SETA-FLASH Copa cerrada	
Peso específico	UNE en ISO 2811-1	1.01 ± 0.01 Kg/L	
Fuera de polvo	UNE 48301	30 Min a 23°C	
Manipulable		8 horas a 23°C	
VOC	UNE en ISO 3251	Directiva COV 2004/42(II) Cat B/E. Valor límite UE 840g/l (2007). Máx para este producto 838g/l.	
(*) En la práctica, el rendimiento depende de varios factores, como el formato del objeto, imperfecciones de la superficie, método de aplicación y variaciones durante la aplicación.			
APLICACIÓN (*)	Método	Boquilla	Dilución
	Presión	1.4mm	5-10%
	HVLP	1.5mm	5-10%
Diluyente	Acrílico		
Espesor recomendado	40 – 60 micras secas (**)		
Intervalo de repintado	Mínimo: 6h a 23°C		
	Máximo: No tiene		
Temperatura	10°C - 30°C		
Humedad relativa	Máximo: 75%.		
	La temperatura del soporte, será como mínimo 3°C por encima del punto de rocío, para evitar problemas derivados de la condensación.		
(*) Las indicaciones referentes a la aplicación a pistola son solamente orientativas.			
(**) Los datos proporcionados pueden variar por el contenido en micro esferas.			

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Remover el componente A en su envase, agitar manualmente durante aproximadamente 2 minutos para su perfecta homogeneización. Se recomienda además filtrar el producto obtenido antes de la aplicación. No aplicar con temperaturas inferiores a 10°C ni con una humedad ambiental superior al 75%.

Las superficies deberán estar completamente secas, desengrasadas, limpias y libres de polvo. Se recomienda usar desengrasante D600 antes de la aplicación del producto. Siempre que exista pintura anterior en el soporte a tratar, verificar que ésta está en buen estado y adherida correctamente. En caso contrario, eliminar los elementos que presentan mala adherencia.

MODO DE APLICACIÓN

Condiciones de aplicación: Las que se derivan de la práctica normal de un buen proceso de pintado. Si el producto se aplica por debajo de 10°C o superando los 30°C, el conjunto de características reseñadas en la presente ficha técnica podría verse afectado negativamente.

Campos de aplicación: Sobre paragolpes fabricados en los plásticos mencionados con anterioridad. Para el pintado de otros materiales o situaciones específicas no contempladas en esta ficha técnica, consultar con nuestro Departamento Técnico.

Es conveniente seleccionar el diluyente a utilizar de acuerdo con la temperatura ambiente y el tamaño del soporte que se vaya a pintar. Dentro de nuestra gama de diluyentes disponemos de estándar, lento y rápido, de acuerdo con las necesidades de aplicación y las variables reseñadas con anterioridad. Se recomienda el uso del disolvente lento en caso de que las temperaturas sean superiores a 30°C.

El número de manos recomendado durante el proceso de pintado es de una mano y media aproximadamente, con un intervalo de 5 a 10 Min para permitir la evaporación de disolventes. Puede ser aplicado en una mano ligera, seguida de otra mano más abundante redundando en una considerable disminución del tiempo de aplicación y optimizando la rentabilidad del producto.

Para el uso del producto como imprimación previa a su aplicación como acabado se recomienda aumentar la dilución del mismo hasta un 40% aproximadamente. En caso de querer aplicarlo con un texturizado grueso, no diluir.

DATOS**ADICIONALES**

Limpieza de equipos: Disolvente limpieza según temperatura ambiente.

Observaciones:

El uso de un endurecedor o diluyente rápido, lento o estándar no incide en las características estéticas del producto ni en sus propiedades intrínsecas. Se puede emplear con la misma relación de mezcla.

El producto puede usarse con guía de lijado para parachoques negros, diluido al 100%.

SEGURIDAD

Evitar el contacto directo con la piel.

Utilizar guantes, mascarilla y gafas protectoras durante la aplicación.

En caso de contacto con los ojos, piel o mucosas, lavar inmediatamente con agua, limpiar y consultar a un médico.

Facilitar la ventilación cuando el producto se aplique en interiores.

Evitar la inhalación prolongada y usar protección respiratoria en caso de ser necesario.

Para más información solicitar la *Ficha de Datos de Seguridad*.

ALMACENAJE

Un año desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y evitando las heladas y la exposición directa al sol.

Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características, corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproductibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuevos productos y la prestación de asistencia técnica, queda sujetos a nuestras condiciones generales de venta, entrega y servicio y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso.