

## COLORANTE SISTEMA TINTOMETRICO INDUSTRIA

<b>Tipo de Producto</b>	Colorante líquido concentrado
<b>Uso Recomendado</b>	Tintado de productos industriales en base solvente.
<b>Propiedades</b>	Compatible con un amplio rango de productos industriales en base solvente. Facil incorporación. Excelentes resistencias a la intemperie Capacidad para colorear desde 10 hasta 3000 litros de pintura base por cada litro de colorante, en función del color requerido.
<b>Otros</b>	Uso preferente en máquinas tintométricas volumétricas, dispensando directamente el producto sobre pinturas base. Alternativamente el colorante puede ser añadido sobre la pintura de forma manual. Tras la adición del colorante, éste debe ser homogeneizado e incorporado en la pintura base mediante algún sistema de agitación, preferentemente de tipo giroscópico. Se recomienda agitar convenientemente el colorante antes de verterlo en su depósito contenedor de la máquina dosificadora.

### Características de suministro

	<b>Normativa</b>	<b>Especificado</b>
Color	UNE EN ISO 3668	Ver tarifa
Peso Específico (Kg/L)	UNE EN ISO 2811-1	1,0-2,2 (según colores)
Sólidos en peso (%)	UNE EN ISO 3251	40 ± 20 % (según colores)
Conservación y Estabilidad en Envase	UNE 48 083-92	6 meses en envase original, sin abrir. Almacenar en sitio fresco y seco, protegido de las heladas. Intervalo de temperatura: 15-30°C

### Generales

Envasado	1L y 10L
----------	----------

### Observaciones

No almacenar los envases abiertos o empeizados.  
Para normas toxicológicas, consultar FICHA DE SEGURIDAD.  
Aplicar con buena renovación de aire.

## COLORANTE SISTEMA TINTOMETRICO INDUSTRIA