

UNILAK. ESMALTE LACA UNIVERSAL

Interior - Exterior. Satinado



Código de producto : 03F

Descripción

Esmalte laca satinado al agua, multiadherente, de muy fácil aplicación sobre toda clase de superficies. Por su gran adherencia y elasticidad, se adapta a todo tipo de materiales creando una película que protege de la humedad y de los agentes externos. Posee un buen poder de cubrición y una buena resistencia a los roces y al lavado. Con conservante antimoho. Se adhiere en superficies de: madera, corcho, cinc, acero imprimado, cobre, latón, fibrocemento, ladrillo, piedra, hormigón, yeso, revocos, cerámica porosa, porexpan, PVC rígido, metacrilato, tejidos con fibras sintéticas y de algodón, lona, etc. Dada la gran variedad de materiales, es muy aconsejable realizar una prueba previa.

Campos Aplicación

Muy apropiado para pintar: paredes y puertas de cocinas y cuartos de baño, radiadores, mobiliario de interiores y exteriores, tuberías de PVC rígido, estructuras de acero convenientemente imprimadas.

Datos técnicos

Naturaleza	Acrílica
Acabado	Satinado
Color (UNE 48073)	Blanco y gama colores
Densidad (UNE EN ISO 2811)	Blanco:1,27 -1,31 kg/l, Colores:1,08 - 1, 32 kg/l
Rendimiento	8 - 12 m2/l
Secado a 23ºC 60 % HR (UNE 48301)	1 - 2 horas
Repintado a 23ºC 60% HR (UNE 48283)	6 - 12 horas
Métodos de aplicación	Brocha, rodillo y pistola
Dilución	Agua
Teñido	Universal TITAN ó Tinte al Agua Profesional
Volumen Sólidos (UNE 48090)	Blanco: 38,5 - 39,5 % / Colores: 33,5 - 39,5 %
COV (UNE EN 11890-2)	2.004/42IIA (d) (150/130) Max. COV 105 g/l.
Presentación	4l, 750ml y 375ml

Variaciones de temperatura, humedad, grosor o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento, etc.

Modo de empleo

RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase. Las superficies a pintar deben estar limpias, secas e imprimadas adecuadamente. Eliminar cualquier resto de suciedad, grasa, óxido mal adherido y recubrimientos utilizando disolvente o decapante, según necesidad.

SUPERFICIES NO PREPARADAS:

Madera: lijar la madera en el sentido de las vetas, limpiar a fondo, eliminar resinas o secreciones de resina y matar cantos

vivos. Aplicar **Titanxyl Fondo al Agua** o **Selladora TITAN** según necesidades.

Hierro: aplicar **Imprimación Sintética Ecológica**. Para trabajos al exterior serán necesarias dos manos de imprimación. En interiores, una capa será suficiente.

Cerámica porosa, PVC rígido, porexpan, metacrilato, cobre, latón y corcho: aplicar directamente una o dos capas de **Esmalte Laca Unilak Satinado**.

Otros soportes: Consultar.

En todos los casos para:

Interiores: acabar con 1 o 2 manos de **Esmalte Laca Unilak Satinado** en capa abundante, sin trabajar demasiado.

Exteriores: acabar con 2 o 3 manos de **Esmalte Laca Unilak Satinado** en capa abundante, sin trabajar demasiado.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN BUEN ESTADO:

Lavar, lijar suavemente y aplicar directamente 1 o 2 capas de **Esmalte Laca Unilak Satinado**.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Eliminar totalmente y proceder como en superficies no preparadas.

Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Contiene: BCM, IPU, IPBC, Terbutrina, para proteger las propiedades iniciales del artículo tratado.

Preservar los envases de temperatura bajo cero.

No aplicar a temperaturas inferiores a 7ºC.

Con humedad relativa >= 80%.

Con previsión de lluvia en las próximas horas.

Fecha de actualización: 2014-06

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.



INDUSTRIAS TITAN, S.A.

P. Pratense, c/114, 21 | Rua Fonte Cova
08820 El Prat de Llobregat | 4476-909 Castelo da Maia, Maia
ESPAÑA Tel: +34 934 797 494 | PORTUGAL Tel: +351 229 865 450
www.titanlux.com

