

ESMALTE SR BRILLANTE EX 300

Interior - Exterior. Brillante

TITAN

Código de producto : X30

Descripción

Esmalte alquídico de secado rápido y excelente aspecto de aplicación (rodillo y pistola). Especialmente recomendado para todos aquellos casos que se precise un secado especialmente rápido.

Imprimaciones recomendadas: Imprimación Sintética SX100, Imprimación Anticorrosiva SX110, Imprimación Anticorrosiva Fosfatante SX140.

Campos Aplicación

Para cualquier superficie de acero en ambientes de agresión baja C2 o media C3, según UNE EN ISO 12944. Acero estructural, verjas, puertas, radiadores, etc.

Datos técnicos

Naturaleza	Alquídica estirenada
Acabado	Brillante
Brillo (UNE EN ISO 2813)	60º: > 85 GU
Color (UNE EN ISO 11664-4)	Blanco 9566 + Blanco Base 0566, Base Neutra 0597, Base Amarilla 0598
Densidad (UNE EN ISO 2811-1)	1,20 - 1,24 kg/l
Rendimiento (UNE 48282)	8 - 12 m²/l (40 - 55 micras)
Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	30 - 60 minutos
Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)	Mínimo: 30 minutos / Máximo: 4 horas o pasados 5 días.
Métodos de Aplicación	Brocha (solo parcheo), rodillo, pistola y airless
Dilución	Pistola: 15 - 20% / Airless: 5 - 10%
Diámetro Boquilla	Pistola: 1,5 mm / Airless: 0,013" - 0,017"
Diluyente	Disolvente Sintético DX 830 o Disolvente Multiusos DX 840
Limpieza de Utensilios	Disolvente Sintético DX 830 o Disolvente Multiusos DX 840
Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808)	40 - 80 micras secas
Condiciones de Aplicación, HR<80%	+10 °C - +30 °C
Teñido	Sistema TITANCOLOR Industrial
Volumen Máximo Pasta Colorante	Blanco Base: 5 % / Base Neutra: 12,5 %
Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)	28°C
Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)	45 - 47%
COV (UNE EN ISO 11890-2)	500 g/l
Presentación	Blanco: 4 l y 750 ml / Blanco Base y Base Neutra: 15 l , 4 l y 750 ml / Base Amarilla: 4 l y 750 ml

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado,

rendimiento u otras propiedades.

Modo de empleo

RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase, preferiblemente mediante proceso mecánico. Las superficies a pintar deben estar imprimadas convenientemente, limpias, secas y consistentes.

SUPERFICIES NO PREPARADAS:

Acero: aplicar previamente **Imprimación Anticorrosiva SR SX 110** o **Imprimación Anticorrosiva Fosfatante SX 140** según especificaciones, respetando los intervalos de repintado.

Galvanizado y Metales no férricos: aplicar previamente **Imprimación Anticorrosiva Fosfatante SX 140**.

En todos los casos: aplicar las manos de acabado según esquema seleccionado (ver espesor recomendado).

Otros soportes: consultar.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN BUEN ESTADO:

Caso de repintar sobre sistemas bien adheridos, limpiar de grasas, aceites y suciedad (agua dulce a presión, disolvente, etc.) y después dejar secar, aplicar una o dos capas del **Esmalte SR Brillante EX300**, según necesidades.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Cuando se trate de sistemas mal adheridos, y/o con presencia de herrumbre, eliminar mediante chorreado abrasivo al grado Sa 2 1/2 de la norma ISO 8501-3 o limpieza manual o mecánica al grado ST3 de la misma norma. Parchear a continuación con **Imprimación Anticorrosiva SR SX 110** o **Imprimación Fosfatante SX 140** preferiblemente a brocha y a continuación aplicar las manos de **Esmalte SR Brillante EX300** suficientes, según requerimientos.

Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Almacenar los envases bien cerrados al abrigo de fuentes de calor y temperatura bajo cero. Conservación: 36 meses en envase original sin abrir.

Gestión de residuos: Siga las disposiciones legales locales. Ayude a proteger el medio ambiente, no tire los residuos por el desagüe, déjelos en el centro de reciclaje más cercano. Calcule la cantidad de producto que necesitará y así evitará residuos y sobrecoste. Guarde el producto sobrante bien almacenado para un nuevo uso.

Fecha de actualización: 2021-02

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.



TITAN

X30 - ESMALTE SR BRILLANTE EX 300

INDUSTRIAS TITAN S.A.U.

España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

