



Ficha Técnica  
Febrero-2022

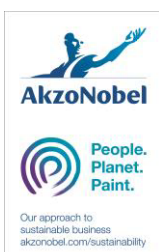
# Hammerite Esmalte Directo Sobre Hierro y Óxido Liso Brillante Aerosol

## 1.- Descripción del producto

<b>Clase de producto</b>	<p>Hammerite® Esmalte Directo Sobre Hierro y Óxido Aerosol brinda protección antioxidante a las superficies de metal. Su fórmula especial actúa a la vez como imprimación, protección y acabado decorativo en un solo producto. Aplicación directa sobre el óxido.</p> <p>Hammerite® Esmalte Directo Sobre Hierro y Óxido Aerosol, acabado Liso Brillante, proporciona un aspecto con alto brillo a las barandillas, rejas, verjas y todos los objetos de hierro principalmente en exterior.</p>
<b>Características</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Resistencia a la corrosión: Con tecnología Dual-Tech: repelente al agua y anti-oxidante. Excelente resistencia a la corrosión, según normas ASTM-B117 1973, a 100 micras de película seca.</li> <li>- Adherencia: Excelente adherencia sobre acero limpio y oxidado</li> <li>- Resistencia a la temperatura: Una vez curado, la película puede soportar hasta 80°C.</li> </ul>
<b>Campos de aplicación</b>	Recomendado para la protección y decoración de barandillas, rejas, verjas, y otros objetos de metal expuestos a la intemperie y al sol.
<b>Colores</b>	Blanco, negro, gris plata, verde oscuro, dorado, rojo No es recomendable mezclar colores.
<b>Envases</b>	400 ml

## 2.- Datos técnicos

<b>Datos</b>	Contenido en COV: La normativa de COV no aplica para este producto
<b>Secado</b>	<p>Una capa con un grosor estándar:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 15 minutos entre capas</li> <li>- Secado al tacto: 1-2 horas.</li> <li>- En condiciones normales (20°C y 65% de humedad ambiental).</li> </ul>



La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica.  
Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los standards de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado.  
Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control.  
El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario.  
La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.

Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona (España)  
Teléfono 934 842 500

Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631, F- 95, H. nº B-45052, Inscrip. 210

N.I.F. B-08218158

Página 1 de 3

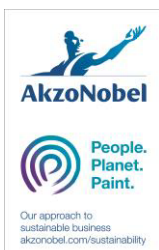
Edición 02/2022  
La presente edición anula las anteriores





### 3.- Modo de empleo

<b>Preparación</b>	<p>Preparación de superficie Lijar las superficies lisas y eliminar las partículas sueltas de óxido y pintura con un cepillo metálico. Eliminar la grasa, polvo y suciedad con una disolución de detergente, aclarar con agua y dejar secar. Pintar una vez la superficie esté seca.</p> <p>Superficies previamente Pintadas: Aplicar Hammerite® Esmalte Directo Sobre Hierro y Óxido Aerosol sobre una zona de prueba, dejar actuar durante una hora. Si no hay reacción aplicar directamente sobre la superficie. Si hay reacción, eliminar toda la pintura de la superficie antes de aplicar. Para conseguir una buena adherencia sobre zinc, aluminio y superficies galvanizadas aplicar Hammerite® Fondo para Metal Galvanizado antes de Hammerite® Esmalte Directo Sobre Hierro y Óxido Aerosol.</p>
<b>Modo de empleo</b>	<p>Útiles de aplicación: Aerosol</p> <p>Temperatura de aplicación: Entre 8°C y 25°C.</p> <p>Tiempo de repintado: 15 minutos entre capas.</p> <p>Aplicación: Mantenga el aerosol a temperatura ambiente dos horas antes de su uso. Mueva el envase vigorosamente con movimientos verticales, hasta que se escuche la bola agitadora y mantenga el movimiento por 3 minutos más. Aplicar capas finas y uniformes, desde una distancia aproximada de 15 cms, y mantenga el aerosol en movimiento Espero 15 minutos entre capas Entre capas invierta el envase y rocíe 2 segundos para evitar bloqueos. Para garantizar máxima protección aplicar un mínimo de 3 capas</p> <p>Rendimiento: 0,5 m<sup>2</sup>/400 mL.</p>
<b>Limpieza de útiles</b>	<p>Quitar el exceso de producto de las herramientas, antes de limpiar con Hammerite® Disolvente.</p>



La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica.  
Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los standards de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado.  
Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control.  
El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario.  
La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.

Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona (España)  
Teléfono 934 842 500  
Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631, F- 95, H. n.º B-45052, Inscrip. 210  
N.I.F. B-08218158  
Página 2 de 3

Edición 02/2022  
La presente edición anula las anteriores





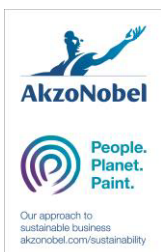
#### 4.- Indicaciones Especiales

<b>Almacenamiento y manipulación</b>	<p><b>Precauciones de Uso y Manipulación</b> Los tratamientos tales como lijado, soldado, quemado, etc., de las películas de pintura, pueden generar polvo y/o humos peligrosos. Trabajar en zonas bien ventiladas. Usar equipo de protección personal (respiratorio) adecuado, cuando sea necesario.</p> <p><b>Instrucciones de Seguridad</b> Consultar etiquetado del envase. Para más información solicitar la Hoja de Datos de Seguridad.</p> <p><b>Tiempo de almacenaje</b> 36 meses, desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y a temperatura comprendida entre 5 y 40°C.</p>
--------------------------------------	---

#### 5.- Condiciones generales

Los datos facilitados son orientativos y de carácter general. Dan una descripción de nuestros productos e informan al usuario acerca de su aplicación y empleo. Dado que las condiciones de trabajo y los materiales afines son muy variados y diferentes, se entiende que no podamos abarcar aquí todos los casos individuales. Si hay alguna duda, recomendamos realicen ensayos propios o consulten a nuestro Servicio de Asesoramiento Técnico.

Respondemos de la invariable alta calidad de nuestros productos, de acuerdo con lo estipulado en nuestras Condiciones generales de Venta y Suministro.



La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica.  
Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los standards de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado.  
Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control.  
El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario.  
La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.

Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona (España)  
Teléfono 934 842 500

Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631, F- 95, H. nº B-45052, Inscrp. 210

N.I.F. B-08218158

Página 3 de 3

**Edición 02/2022**  
La presente edición anula las anteriores

