

## DESCRIPCIÓN

Pintura intumescente monocomponente al agua para la protección contra el fuego de estructuras de acero, en perfiles abiertos (I y H). Se expande ante la acción del calor, desarrollando una espuma aislante que protege térmicamente al sustrato, y retardando que el calor llegue al soporte.

- Proporciona resistencias al fuego en estructuras metálicas de hasta R90 a perfiles abiertos.
- De secado y repintado rápidos. Sin límite de repintabilidad.
- Aplicación en interiores y también en exteriores semi-expuestos si se repinta con un esmalte apropiado.
- Apto para acero previamente imprimado con una imprimación compatible.
- Para trabajos de taller, nueva construcción y mantenimiento en ambientes rurales, urbanos e industriales.



## DATOS TÉCNICOS

|                                       |   |
|---------------------------------------|---|
| Acabado                               | Mate  |
| Color (UNE EN ISO 11664-4)            | Blanco  |
| Densidad (UNE EN ISO 2811-1)          | 1,30 - 1,32 kg/l  |
| Rendimiento                           | 2 kg / m <sup>2</sup> para 1000 μ secas   |
| Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)     | 8 horas   |
| Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)   | 8 horas   |
| Métodos de Aplicación                 | Airless. Brocha (Se necesitarán unas 3 manos para conseguir el espesor recomendado) |
| Dilucion                              | Airless: 0 - 3% / Brocha: 0 - 3%  |
| Diámetro Boquilla                     | Airless: 0,025" - 0,030"  |
| Presión Boquilla                      | Airless: 180 - 250 bar  |
| Diluyente                             | Agua  |
| Limpieza de Utensilios                | Agua  |
| Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808) | Seco: 750 micras / Húmedo: 1.100 micras (máximo por capa)                           |

|                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| Condiciones de Aplicación, HR<80%   | +5 °C - +35 °C                            |
| Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3) | 66 - 70 %                                 |
| COV (UNE EN ISO 11890-2)            | 2.004/42IIA (i) (140/140) Máx. COV 30 g/l |
| Presentación                        | 25kg                                      |

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

## CERTIFICACIONES

Resistencia al fuego de estructuras Norma UNE EN 13381-8.

## MODO DE EMPLEO

### RECOMENDACIONES GENERALES:

Las superficies a pintar deben estar limpias de polvo, grasa y aceite, secas y consistentes. Homogeneizar el producto con agitación mecánica antes de usar. Asegúrese de que no quedan restos de pigmentos en el fondo. Ajustar la viscosidad, si es necesario con agua (máx 3%). Antes de cada uso debe limpiar la pistola con agua. La Pintura Intumescente Agua A80 IX 080 debe aplicarse siempre sobre una imprimación anti-corrosiva compatible. Pintar siempre a temperatura 3°C superior a la del punto de rocío. La pintura intumescente en contacto con la humedad se descompone.

Antes de pintar consultar la Guía de Aplicación Pinturas Intumescentes Agua.

Acero: recomendable preparar la superficie hasta grado Sa 2 ½ de la norma ISO 8501-1 o como mínimo limpieza manual o mecánica al grado ST3 de la misma norma. Aplicar la imprimación autorizada y acabar con el micraje de la Pintura Intumescente Agua A80 IX 080, según perfil y resistencias requeridas, prescritas por la Dirección Facultativa.

Si las superficies ya están imprimadas, la imprimación debe tener un aspecto normal, seca y libre de contaminantes. Se recomienda realizar previamente un ensayo de compatibilidad. Sobre superficies ya preparadas con imprimaciones de zinc (Epoxis Ricas en Zinc o Silicatos de Zinc), la superficie debe estar limpia, seca y libre de sales de zinc. Cualquier daño en la superficie deberá repararse previamente antes de aplicar la Pintura Intumescente Agua A80 IX 080.

El espesor total de película seca de la capa de imprimación no debería ser en ningún caso superior a 150 micras. El sistema más adecuado para aplicar la Pintura Intumescente Agua A80 IX 080 es la pulverización airless (se recomienda quitar los filtros), consiguiendo hasta 750µ secas por capa mediante varias pasadas cruzadas consecutivas. La aplicación a brocha también puede aceptarse para superficies pequeñas aunque el aspecto resultante tendrá un acabado con surcos y marcas de brocha. La aplicación a rodillo no se recomienda.

El espesor final de Pintura Intumescente estará definido por la masividad y la resistencia al fuego del perfil a pintar y se determinará según el certificado de la Pintura Intumescente Agua A80 IX 080.

Todos los esmaltes de nuestra gama Profesional / Industrial (excepto clorocaucho) se pueden aplicar sobre la Pintura Intumescente Agua A80 IX 080, siempre y cuando el espesor no sea excesivo (<90µ) ya que puede

influir en las prestaciones de protección frente al fuego (limitar la expansión de la pintura intumescente).

## PRECAUCIONES

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Almacenar los envases bien cerrados al abrigo de fuentes de calor y temperatura bajo cero. Conservación: 36 meses en envase original sin abrir.

Gestión de residuos: Siga las disposiciones legales locales. Ayude a proteger el medio ambiente, no tire los residuos por el desagüe, deposítelos en el centro de reciclaje más cercano. Calcule la cantidad de producto que necesitará y así evitará residuos y sobrecoste. Guarde el producto sobrante bien almacenado para un nuevo uso. La reutilización de pintura puede minimizar de forma eficaz los efectos ambientales sobre el ciclo de vida de los productos.

Fecha de actualización: 2023-06

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.