

DESCRIPCIÓN

Esmalte industrial de acabado brillante y secado rápido basado en resinas alquídicas modificadas.

- Buena resistencia a la intemperie, así como al agua.
- De uso general en ambientes de corrosión baja C2 o media C3, según UNE EN ISO 12944.
- Para maquinaria, elementos de cerrajería y estructuras de acero en general.
- Resiste contactos esporádicos de gasolina y aceites.



DATOS TÉCNICOS

Naturaleza	Alquídica modificada
Acabado	Brillante
Brillo (UNE EN ISO 2813)	60 °: > 85 GU
Color (UNE EN ISO 11664-4)	Amarillo Mopu 0531, Negro 0567 + Blanco base 0566 y Base neutra 0597
Densidad (UNE EN ISO 2811-1)	0,97 - 1,18 Kg/l
Rendimiento	10 - 12 m ² /l (35 - 45 μ secas)
Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	2 - 3 horas
Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)	3 horas
Métodos de Aplicación	Brocha, rodillo, pistola y airless
Dilucion	Pistola: 15 - 20 % / Airless: 5 %
Diámetro Boquilla	Pistola: 1,7 - 2,2 mm / Airless: 0,018" - 0,021"
Diluyente	Disolvente Clorocaucho/Acrílico DX 800 o Disolvente Sintético DX 830
Limpieza de Utensilios	Disolvente Clorocaucho/Acrílico DX 800 o Disolvente Sintético DX 830
Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808)	40 - 80 μ secas en dos capas

Condiciones de Aplicación, HR<80%	+10 °C - +30 °C
Teñido	Sistema TITANCOLOR Industrial
Vol.máx pasta colorante	Blanco base: 5% / Base neutra: 12,5 %
Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)	28 °C
Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)	43 - 45 %
COV (UNE EN ISO 11890-2)	500 g/l
Presentación	4 l / Bases: 4l y 750 ml

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

MODO DE EMPLEO

RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase, preferiblemente mediante proceso mecánico. Las superficies a pintar deben estar imprimadas convenientemente, limpias, secas y consistentes.

SUPERFÍCIES NO PREPARADAS:

Acero: aplicar previamente Imprimación Anticorrosiva SR SX 110 o Imprimación Sintética Multifunción SR SX 120 según especificaciones, respetando los intervalos de repintado.

Galvanizado y Metales no férricos: aplicar previamente Imprimación Anticorrosiva Fosfatante SX 140.

En todos los casos: aplicar las manos de acabado según esquema seleccionado (ver espesor recomendado).

Otros soportes: Consultar.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN BUEN ESTADO

Caso de repintar sobre sistemas bien adheridos, limpiar de grasas, aceites y suciedad (agua dulce a presión, disolvente, etc.) y después dejar secar, aplicar una o dos capas Esmalte Sintético Multifunción SR EX 370, según necesidades.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO

Cuando se trate de sistemas mal adheridos, y/o con presencia de herrumbre, eliminar mediante chorreado abrasivo al grado Sa2½ de la norma ISO 8501-1 o limpieza manual o mecánica al grado ST3 de la misma norma. Parchear a continuación con Imprimación Anticorrosiva SR SX 110 o Imprimación Sintética Multifunción SR SX 120 preferiblemente a brocha y a continuación aplicar las manos de Esmalte Sintético Multifunción SR EX 370 suficientes, según requerimientos.

PRECAUCIONES

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de

Seguridad.

Almacenar los envases bien cerrados al abrigo de fuentes de calor y temperatura bajo cero. Conservación: 36 meses en envase original sin abrir.

Gestión de residuos: Siga las disposiciones legales locales. Ayude a proteger el medio ambiente, no tire los residuos por el desagüe, deposítelos en el centro de reciclaje más cercano. Calcule la cantidad de producto que necesitará y así evitará residuos y sobrecoste. Guarde el producto sobrante bien almacenado para un nuevo uso. La reutilización de pintura puede minimizar de forma eficaz los efectos ambientales sobre el ciclo de vida de los productos.

Fecha de actualización: 2024-03

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.