

FICHA TÉCNICA

IMPRIMACIÓN INOX



1. Descripción

Pintura acrílica antioxidante en spray a base de resinas, aditivos y partículas de acero inoxidable 316L. Formulada para formar un recubrimiento de alto rendimiento, destinado a lograr una elevada protección antioxidante sobre superficies metálicas, garantizándose un acabado liso, uniforme, brillante y muy similar al acero inoxidable.

2. Propiedades:

- Elevada resistencia anticorrosiva
- Con partículas de Acero Inoxidable 316L
- Secado muy rápido
- Excelente resistencia a la intemperie
- Elevada dureza y flexibilidad
- Muy fácil aplicación.
- Aspecto brillante
- Exento de disolventes clorados

3. Usos recomendados

Especialmente indicado para proteger las superficies metálicas de la corrosión, tales como chapas de inox, estructuras metálicas, vallas, depósitos, chimeneas, equipos ferroviarios, tuberías y fijaciones, etc. Ideal para retoques de soldadura y galvanizados. Permite una perfecta adherencia sobre cualquier superficie incluso no porosa. Adecuado para su uso tanto en interior como en exterior.

4. Presentación

Color: Inox brillante.

Envases: De 520/400 ml.

5. Características técnicas:

- | | |
|---------------|----------------------------------|
| • Naturaleza | Resina acrílica termoplástica |
| • Pigmentos | Acero inoxidable 316L y aluminio |
| • Disolventes | Cetonas |
| • Propelente | Dimetileter |
| • Densidad | 0.93 ± 0.01 gr./cc |

• Viscosidad	15 ± 1 seg. (Copa Ford Nr. 4, 20°C).
• % sólidos en peso	22 ± 1 % (Valor teórico)
• VOC	678 gr./l
• Brillo	Acero Inoxidable
• Rendimiento:	520/400ml; 2 m ² según el soporte
• Tiempos de secado a 20°C:	Superficial: 15 min. Total: 30 min. Repintado: A los 30 min.
• Temperatura de aplicación	De 10 a 35°C
• Espesor recomendado	40-50 micras
• Resistencia del pintado al calor	Recomendado hasta 100°C
• Inflamabilidad	Extremadamente Inflamable
• Presión:	4 bars a 20°C / 7-8 bars a 50°C
• Limpieza	Disolvente limpieza en spray
• Vida del producto	10 años

6. Instrucciones

La superficie a pintar deberá estar limpia, seca y exenta de cualquier tipo de contaminante. Limpiar el óxido y escamas con un cepillo de alambre. Eliminar las manchas de grasa con disolvente.

Agitar enérgicamente el aerosol durante 1 minuto después de que suenen las bolas mezcladoras.

Pulverizar a una distancia de 25 cm., aplicando capas finas y rápidas, primero en sentido horizontal y luego en sentido vertical, dejando secar unos minutos entre capas.

Una vez terminada la operación invertir el bote y pulsar hasta que salga sólo gas para limpiar el pulsador.

7. Seguridad y medio ambiente

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Para más información consultar la Ficha de Seguridad.

*Para Italia. Etiquetado medioambiental con los requisitos de identificación del material del envase para facilitar la recogida, reutilización y reciclado de los envases según el Decreto legislativo de 3 de septiembre de 2020, n° 116.



Chiusura:
TAPPO: PP 05
PLASTICA

Recipiente:
BOTTIGLIETTA: FE 40
ACCIAIO

Raccolta Differenziata
Verifica le disposizioni
del tuo comune.

Svuota bene l'imballaggio
del contenuto.



La información facilitada en esta ficha técnica, es el resultado de nuestras investigaciones en laboratorio y experiencias reales de aplicación. Sin embargo y dado que frecuentemente los productos se utilizan en condiciones que escapan a nuestro control, no podemos garantizar más que el buen resultado del producto siempre y cuando su aplicación y uso sean correctos.



NOVASOL SPRAY S.A.

Polígono Industrial Empalme - c/ Empalme nº27
Tel. 977 67 76 05 Fax. 977 67 80 72
43712 LLORENÇ DEL PENEDÈS –Tarragona-España
novasol@novasolspray.com