

CLOROBARP 438 BRILLANTE TINTOMETRIA



Tipo de Producto	Esmalte de acabado en base a resinas clorocaucho modificadas
Uso Recomendado	Acabado de resistencia a la intemperie
Carta de Colores	RAL K-7, NCS Selección 980, NOVA 720



Características de suministro

	Normativa	Especificado
Color	UNE EN ISO 3668	Varios colores
Brillo(geometría 60°)		Según pedido
Peso Específico (Kg/L)	UNE EN ISO 2811-1	1.15+/-0.05
Solidos en peso (%)	UNE EN ISO 3251	60% ± 3
Solidos en Volumen (%)	UNE 48090-82 (ISO 3233)	45% ± 2
Rendimiento Teórico (m²/l)	UNE 48 282-94	15 m²/l. (capa de 30 micras)
Conservacion y Estabilidad en Envase	UNE 48 083-92	9 meses en envase original, sin abrir. Almacenar en sitio fresco y seco, protegido de las heladas. Intervalo de temperatura: 5-40°C

Instrucciones de Aplicación

Equipo de Aplicación	Pistola aerográfica y pistola airless
Boquilla de Pulverización	El diámetro de la boquilla y el ángulo del abanico de pulverización se elegirán en función del tipo de pieza
Diluyente de aplicación	Referencia: .9310
Espesor de capa recomendado	30-40 micras
Aplicación sobre	Superficies imprimadas con imprimación alcidica y/o Barpfosf

Secado / Polimerización

Secado al aire (20°C-60% H.R.)	UNE 48301	(Tacto) 1-2 horas
Secado para Ensayos Físicos		15 días
Secado para Ensayos Químicos		15 días

Observaciones

- Ver condiciones generales
- Para normas toxicológicas, consultar FICHA DE SEGURIDAD.
- Aplicar con buena renovación de aire.
- No almacenar los envases abiertos o empezados.
- Agitar el contenido de los envases antes de ser usado.

Esta ficha ha sido elaborada con fines meramente ilustrativos y no sustituye el asesoramiento especializado. Las informaciones que se suministran responden a nuestros conocimientos actuales y han sido obtenidas de nuestra propia experiencia, pero en ningún caso constituyen una garantía por nuestra parte. Por estas razones no podemos asumir cualquier consecuencia indeseada que derive de su utilización. 23-02-2023 Esta ficha anula todas las anteriores.

