

## BARPIRRAPID 400



<b>Tipo de Producto</b>	Esmalte de acabado en base a resinas alcídicas
<b>Uso Recomendado</b>	Como capa de acabado en sistemas alcídicos
<b>Propiedades</b>	Rapidez de secado Buenas propiedades en cuanto a dureza, elasticidad y aspecto estético
<b>Carta de Colores</b>	RAL K-7, NCS Selección 980, NOVA 720



### Características de suministro

	Normativa	Especificado
Color	UNE EN ISO 3668	Blanco y colores
Brillo(geometría 60°)	UNE EN ISO 2813	Según pedido
Peso Específico (Kg/L)	UNE EN ISO 2811-1	1.15 ± 0,2
Solidos en peso (%)	UNE EN ISO 3251	55 ± 5 % (según colores)
Solidos en Volumen (%)	UNE 48090-82 (ISO 3233)	43 ± 5 % (según colores)
Rendimiento Teórico (m <sup>2</sup> /l)	UNE 48 282-94	12-13 m <sup>2</sup> /l (capa de 35 micras)

### Instrucciones de Aplicación

Equipo de Aplicación	Pistola aerográfica y pistola airless
Viscosidad de aplicación (Ford 4)	25 ±5 segundos
Diluyente de aplicación	Referencia: .9310
Espesor de capa recomendado	30-50 micras
Aplicación sobre	Superficies imprimadas con imprimación alcídica y/o Barpfosf

### Secado / Polimerización

Secado al aire (20°C-60% H.R.)	UNE 48301	(Tacto) 1-2 horas
Secado para Ensayos Físicos		15 días
Secado para Ensayos Químicos		15 días

### Observaciones

- Ver condiciones generales
- No almacenar los envases abiertos o empezados.
- Para normas toxicológicas, consultar FICHA DE SEGURIDAD.
- Aplicar con buena renovación de aire.
- Agitar el contenido de los envases antes de ser usado.

Esta ficha ha sido elaborada con fines meramente ilustrativos y no sustituye el asesoramiento especializado. Las informaciones que se suministran responden a nuestros conocimientos actuales y han sido obtenidas de nuestra propia experiencia, pero en ningún caso constituyen una garantía por nuestra parte. Por estas razones no podemos asumir cualquier consecuencia indeseada que derive de su utilización. 12-12-2019 Esta ficha anula todas las anteriores.

## BARPIRRAPID 400

