

LACAPOL DD TWING BLANCO RAL 9003

Tipo de Producto	Esmalte a base de resinas de poliuretano acrílico, polimerizadas con poliisocianato alifático
Uso Recomendado	Capa de acabado con buen comportamiento al exterior para sistemas de protección y embellecimiento de metales y hormigón
Propiedades	Buen comportamiento al exterior Buena retención de brillo y color Acabado de buena calidad estética y protectora Cubrición



Características de suministro

	Normativa	Especificado
Color	UNE EN ISO 3668	Según pedido
Brillo(geometría 60°)	UNE EN ISO 2813	Brillante
Peso Específico (Kg/L)	UNE EN ISO 2811-1	1.32 ± 0.03 (mezcla)
Sólidos en volumen de la mezcla (%)	UNE 48090-82 (ISO 3233)	44% ± 2
Rendimiento Teórico de la mezcla (m²/l)	UNE 48 282-94	12 m²/l. (capa de 35 micras)

Instrucciones de Aplicación

Equipo de Aplicación	Pistola aerográfica y pistola airless
Boquilla de Pulverización	El diámetro de la boquilla y el ángulo del abanico de pulverización se elegirán en función del tipo de pieza
Catalizador	K0763
Proporción de mezcla en volumen	4/1
Vida de mezcla	>8 horas
Viscosidad de aplicación (Ford 4)	Según equipo
Diluyente de aplicación	Referencia: .9736
Espesor de capa recomendado	35-50 micras
Aplicación sobre	Imprimaciones epoxi, poliuretano y shop-Primer/Barpfosf

Secado / Polimerización

Secado al aire (20°C-60% H.R.)	UNE EN ISO 3678	1 - 2 horas, en función del espesor aplicado y condiciones ambientales
Secado Forzado al Horno		20-30 minutos (60-80°C)
Secado para Ensayos Físicos		15 días
Secado para Ensayos Químicos		15 días

Resistencias Físico Químicas

Probetas de Ensayo		Acero laminado en frío de 0.7 mm
Espesor de Film Seco	UNE-EN ISO 2808	35-45 micras
Dureza Persoz	UNE-EN ISO 1522	>200 segundos
Adherencia	UNE-EN ISO 2409	100%. (Gt0)
Embutición	UNE-EN ISO 1520	6 mm
Doblado	UNE-EN ISO 1519	Diámetro 3mm.

Observaciones

Ver condiciones generales

Aplicar el producto cuando la utilización y el curado sean a temperaturas superiores a 10°C. A su vez, la temperatura de la pintura debe también encontrarse por encima del valor límite

Agitar el contenido de los envases antes de ser usado.

Es importante facilitar una buena ventilación, en la aplicación en superficies cerradas y su posterior polimerización

No almacenar los envases abiertos o empezados.

Para normas toxicológicas, consultar FICHA DE SEGURIDAD.

Aplicar con buena renovación de aire.

Esta ficha ha sido elaborada con fines meramente ilustrativos y no sustituye el asesoramiento especializado. Las informaciones que se suministran responden a nuestros conocimientos actuales y han sido obtenidas de nuestra propia experiencia, pero en ningún caso constituyen una garantía por nuestra parte. Por estas razones no podemos asumir cualquier consecuencia indeseada que derive de su utilización. 10-10-2019 Esta ficha anula todas las anteriores.