

## LACAPOL DD METALIZADO PLATA 3845

<b>Tipo de Producto</b>	Esmalte a base de resinas de poliuretano acrílico, polimerizadas con poliisocianato alifático
<b>Uso Recomendado</b>	Capa de acabado con buen comportamiento al exterior para sistemas de protección y embellecimiento de metales y hormigón
<b>Propiedades</b>	Buen comportamiento al exterior Buena retención de brillo y color Acabado de buena calidad estética y protectora Excelente adherencia sobre acero galvanizado aunque, al existir diferentes tipos de acero galvanizado en el mercado se aconseja realizar un ensayo previo de idoneidad.



### Características de suministro

	<b>Normativa</b>	<b>Especificado</b>
Color	UNE EN ISO 3668	Gris Metalizado
Brillo(geometría 60°)	UNE EN ISO 2813	Semibrillante
Peso Específico (Kg/L)	UNE EN ISO 2811-1	0.97 ± 0.3 (mezcla)
Sólidos en volumen de la mezcla (%)	UNE 48090-82 (ISO 3233)	36% ± 4
Rendimiento Teórico de la mezcla (m <sup>2</sup> /l)	UNE 48 282-94	9-10 m <sup>2</sup> /l (capa de 35 micras)
Conservación y Estabilidad en Envase	UNE 48 083-92	9 meses en envase original, sin abrir. Almacenar en sitio fresco y seco, protegido de las heladas. Intervalo de temperatura: 5-40°C

### Instrucciones de Aplicación

Equipo de Aplicación	Pistola aerográfica y pistola airless
Boquilla de Pulverización	El diámetro de la boquilla y el ángulo del abanico de pulverización se elegirán en función del tipo de pieza
Catalizador	K0784
Proporción de mezcla en peso	4/1
Proporción de mezcla en volumen	4/1
Vida de mezcla	UNE EN ISO 9514 >8 horas
Viscosidad de aplicación (Ford 4)	Según equipo
Diluyente de aplicación	Referencia: .9736
Espesor de capa recomendado	40-60 micras
Aplicación sobre	Imprimaciones epoxi, poliuretano y barpfosf

### Secado / Polimerización

Secado al aire (20°C-60% H.R.)	UNE 48301	2 - 4 horas, en función del espesor aplicado y condiciones ambientales
Secado Forzado al Horno		20-30 minutos (60-80°C)
Secado para Ensayos Físicos		15 días
Secado para Ensayos Químicos		15 días

### Observaciones

Ver condiciones generales

Aplicar el producto cuando la utilización y el curado sean a temperaturas superiores a 10°C. A su vez, la temperatura de la pintura debe también encontrarse por encima del valor límite

Es importante facilitar una buena ventilación, en la aplicación en superficies cerradas y su posterior polimerización

No almacenar los envases abiertos o empezados.

Para normas toxicológicas, consultar FICHA DE SEGURIDAD.

Agitar el contenido de los envases antes de ser usado.

Aplicar con buena renovación de aire.

El sustrato deberá encontrarse limpio, seco y exento de partículas, polvo, grasa y demás contaminantes.

Sobre superficies de Aluminio o Zinc consultar con el Laboratorio.

*Esta ficha ha sido elaborada con fines meramente ilustrativos y no sustituye el asesoramiento especializado. Las informaciones que se suministran responden a nuestros conocimientos actuales y han sido obtenidas de nuestra propia experiencia, pero en ningún caso constituyen una garantía por nuestra parte. Por estas razones no podemos asumir cualquier consecuencia indeseada que derive de su utilización. 20-02-2014 (2) Esta ficha anula todas las anteriores.*