

ESMALTE POLIURETANO 844

Interior - Exterior. Satinado

TITAN



Código de producto : 844

Descripción

Poliuretano de dos componentes en base a un acrilato y un isocianato alifático. Posee un excelente comportamiento a la intemperie, buena resistencia al amarillamiento y a la pérdida de brillo. Buena adherencia sobre diferentes metales no férricos y sobre ciertos galvanizados.

Campos Aplicación

Estructuras de acero, maquinaria y equipo industrial. Da un excelente resultado en durabilidad y aspecto. Puede aplicarse directamente sobre poliéster reforzado con fibra de vidrio.

Datos técnicos

| | |
|---|---|
| Naturaleza | Poliuretano |
| Acabado | Satinado |
| Brillo (UNE EN ISO 2813) | 60º: 28 - 32 GU |
| Color (UNE EN ISO 11664-4) | Base Incolora 0597 y Base Blanca 0599 |
| Densidad (UNE EN ISO 2811-1) | 0,96 - 1,00 Kg/l |
| Rendimiento (UNE 48282) | 11 - 14 m ² /l (30 - 35 μ) |
| Secado a 23ºC 60 % HR (UNE 48301) | 2 - 4 horas |
| Repintado a 23ºC 60% HR (UNE 48283) | Mínimo: 24 horas / Máximo: 7 días |
| Proporción de la Mezcla | Base: 5 partes / Endurecedor: 1 parte |
| Vida de la Mezcla a 23ºC | 4 horas |
| Métodos de Aplicación | Brocha, rodillo, aerográfica y airless (Datos orientativos) |
| Dilución | Brocha y Rodillo: 0 - 5 % / Pistola: 10 - 15 % / Airless: 0 - 5 % |
| Diámetro Boquilla | Aerográfica: 1,3 - 1,7 mm / Airless: 0,011"- 0,015" |
| Presión Boquilla | Aerográfica: 3 - 4 bar / Airless: 150 - 175 bar |
| Diluyente | Diluyente 874 |
| Limpieza de Utensilios | Diluyente 874 |
| Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808) | 60 - 70 μ secas en 2 capas |
| Condiciones de Aplicación, HR<80% | +10 ºC - + 30 ºC |
| Volumen Máximo Pasta Colorante | 12,5 % |
| Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679) | Base: 26,5 ºC / Endurecedor: 30,5 ºC |
| Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3) | 43 - 52 % |

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

Modo de empleo

RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase. Las superficies a pintar deben estar limpias de polvo, grasa y aceite, secas y consistentes.

SUPERFICIES NO PREPARADAS:

Acero, hierro, madera, aluminio y aleaciones ligeras no férricas: Imprimir con una capa de **Imprimación Epoxi Antioxidante 831**. En caso de metales no férricos, también pueden prepararse con una capa de **Wash Primer Fosfatante 871**.

Galvanizado: Desengrasar y aplicar directamente una capa, repintar según instrucciones de la presente ficha técnica. En según que calidad de galvanizado, será necesario abrir poro.

Poliéster: Desengrasar con **Diluyente 874**, y aplicar directamente una o dos capas de **Poliuretano Satinado 844**.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN BUEN ESTADO:

En el caso de sistemas bien adheridos, limpiar las manchas de aceites, grasas y suciedad con agua dulce a presión. Dejar secar. Aplicar dos capas de **Poliuretano Satinado 844**.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Cuando se trate de sistemas en mal estado, eliminarlos, dejando la superficie al grado ST-3 de la Norma ISO 8501-2, parchear las zonas desnudas con **Imprimación Epoxi Antioxidante 831**, hasta el nivel del grosor original. Seguidamente aplicar dos capas de **Esmalte Poliuretano Satinado 844**.

En ambientes de agresividad alta o muy alta (C4 o C5 según ISO INE EN ISO 12944) será necesaria una capa intermedia de **Imprimación Epoxi 832** previa al acabado con **Poliuretano Satinado 844**.

Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Almacenar los envases bien cerrados al abrigo de fuentes de calor y temperatura bajo cero. Conservación: 36 meses en envase original sin abrir.

Gestión de residuos: Siga las disposiciones legales locales. Ayude a proteger el medio ambiente, no tire los residuos por el desagüe, déptelos en el centro de reciclaje más cercano. Calcule la cantidad de producto que necesitará y así evitará residuos y sobrecoste. Guarde el producto sobrante bien almacenado para un nuevo uso.

Fecha de actualización: 2020-01

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.



TITAN

844 - ESMALTE POLIURETANO 844

INDUSTRIAS TITAN S.A.U.

España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

