



BEMAL SYSTEME

www.bspaints.com

FICHA TÉCNICA

MASILLA ALUMINIO

Masilla Aluminio es una masilla de poliéster de alta calidad con carga de aluminio y/o pigmentos metálicos. Las cargas minerales de aluminio presentes en el producto, permiten que esta masilla tenga características especiales de resistencia, creando una superficie altamente resistente y duradera.

Especialmente diseñada para cubrir imperfecciones propias de la carrocería, nivelar de forma superficial y estabilizar las zonas más débiles del soporte.

Esta masilla nos permite tener una buena adhesión, capaz de adaptarse a superficies metálicas diferentes, tales como aluminio, acero y galvanizado, sin provocar desperfecto alguno.

Su rapidez de secado y su excelente lijado, facilita y reduce los tiempos de trabajo en el taller.

Sólo para uso profesional

PRODUCTO



FORMATO

1L

ENDURECEDOR

35gr

PROPIEDADES



Rapidez: ● ● ● ● ●

Resultados: ● ● ● ● ●

Adherencia: ● ● ● ● ○

Versatilidad: ● ● ● ○ ○

NORMATIVA

2004/42 (II) B (E) (840)

El valor límite de la UE para este producto en forma de listo al uso es de máx 840g/L. Valor para este producto. Máx 838g/L.



Existe peligro de congelación.

Temperatura de almacenaje recomendada: 15°C-25°C.

Temperatura de almacenaje óptima: > 20°C

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

○ <i>Densidad</i>	1.81
○ <i>Composición</i>	Resina poliéster insaturada y cargas de aluminio
○ <i>Color</i>	Gris

PROPIEDADES DEL PRODUCTO

- Máxima facilidad de lijado, elasticidad y resistencia al golpe.
- Muy fácil aplicación.
- Excelente poder de anclaje.
- Perfecta adherencia sobre chapa de acero, aluminio y galvanizado.
- Mínima permeabilidad a la humedad.
- Nula aparición de grietas en el soporte.

SUPERFICIE

Superficies recomendadas

- Acero
- Aluminio
- Galvanizado
- Acabados antiguos intactos en perfectas condiciones.
- En caso de máxima protección aplicar sobre *Imprimación Epoxi N06P*.

(*) No aplicar sobre *Imprimaciones Fosfatantes, Aparejos 1Comp., Fondos termoplásticos y pintados elásticos.*

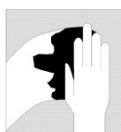
Preparación previa



Limpiar minuciosamente los acabados originales o antiguos y los sustratos previamente pintados, la superficie a reparar debe estar desoxidada y libre de grasa.



Se recomienda un lijado ligero previo de la superficie antes de comenzar el proceso de reparación.



Antes de seguir tratando las áreas lijadas, éstas se han de limpiar una vez más con Desengrasante Silicon Remover D600 para eliminar el polvo, los residuos del lijado y otras posibles impurezas. Limpiar el desengrasante sobrante con un paño que no deje pelusa, procurando no rayar la superficie.

Observaciones

No aplicar por debajo de 5°C.
Las bajas temperaturas pueden provocar una alteración en el secado del producto.

APLICACIÓN

Esquema proceso de aplicación



P80



P150



D600

- Acero
- Aluminio
- Galvanizado

Temperatura			
	En peso	Pot life	Secado
10°C	100: 2%	8´	30´
20°C		5´	20´
30°C		2´	15´

Lijado Recomend.		
	Áreas pequeñas	Áreas grandes
Inicio	P120	P80
Final	P220	P240



Tiempo: 5 Min
Distancia: 80 cm
Temperatura Máx: 80°C

OBSERVACIONES

Evitar un exceso de catalizador.

Se recomienda mezclarlo perfectamente siguiendo las instrucciones del fabricante para evitar alteraciones en las propiedades físicas y químicas del producto.

Un exceso de peróxido puede provocar amarilleamiento en la laca de acabado.

Debe aislarse antes de la aplicación del acabado.

El producto, por su naturaleza, permite corregir errores en la industria de la fundición, para crear efecto aluminio y si se requiere soldadura, rellenar las grietas que pudieran aparecer.

Los materiales de poliéster tienen una estabilidad limitada, por tanto, deben emplearse en un plazo inferior a 12 meses y almacenarse en un lugar fresco.

CERTIFICADO DE USO

El producto reseñado con anterioridad se suministra en Kits A+B siendo la parte A: *Masilla Aluminio* y la parte B: *Catalizador PBO*

Ambos deben utilizarse según las indicaciones explicadas con anterioridad.

No se recomienda el uso de otros productos que no formen parte del kit citado; el uso de otros productos en combinación con éstos sí puede provocar variaciones en las características y aplicación del mismo.

Se recomienda siempre utilizar discos de lija nuevos, ya que los discos usados para otras aplicaciones pueden tener partículas de acero que, en contacto con el polvo de aluminio podría combustionar por la fricción del lijado.

Nuevas Pinturas del Sur, Si no se hace responsable del mal uso o aplicación del producto, pudiendo esto incidir en los resultados obtenidos tras la aplicación.

mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuevos productos y la prestación de asistencia técnica, queda sujetos a nuestras condiciones generales de venta, entrega y servicio y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso.