

# OLIVÉ G-10

## SILICONA ACÉTICA TRANSPARENTE

Ficha Técnica- Versión 2.1 - Mayo '19

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

OLIVÉ G-10 es una de silicona acética monocomponente, que se cura con la humedad atmosférica produciendo un caucho flexible y transparente

OLIVÉ G-10 ofrece una excelente resistencia al envejecimiento, agrietamiento y decoloración y tiene una buena adhesión a una gama de sustratos no porosos.

### PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS:

- Transparente.
- Alta elasticidad y buen comportamiento mecánico.
- Excelente adhesión a una variedad de sustratos vitrificados.
- Alta resistencia a la intemperie, al envejecimiento y a los rayos UV.
- Temperatura de servicio altamente resistente.

### CERTIFICACIONES:

Olivé G-10 cumple las siguientes especificaciones:

- ISO 11600 – G 25HM
- Marcado CE: EN 15651-2 G-CC

### REGULACIONES AMBIENTALES:

- Clase A+, según legislación francesa de emisiones de COV al aire interior.
- Conforme a LEED® IEQ-Crédito 4.1 (Calidad Ambiental Interior) - Adhesivos y Sellantes.



### SUMINISTRO:

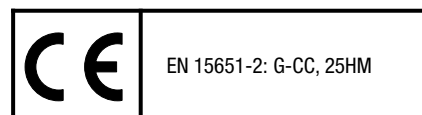
El producto se suministra en cartuchos de 300 ml. Otros formatos bajo demanda.

### COLORES:

Transparente.

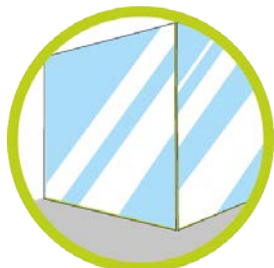
### ALMACENAMIENTO:

La vida útil es de 12 meses en su embalaje original sin abrir, en condiciones secas y protegido de la luz solar directa, a temperaturas entre + 5°C y + 25°C.



\* Informations sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à D (fortes émissions).

## APLICACIONES:



OLIVÉ G-10 se aplica para la obtención de uniones entre vidrios cuando se requiere una transparencia muy alta.

Destinado especialmente para la construcción de vitrinas.

Se adhiere directamente sin imprimación a soportes con superficies vitrificadas como vidrio y baldosas de cerámica esmaltadas y aluminio anodizado.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Aspecto:		Silicona acética
Consistencia:		Pasta sin desprendimiento
Densidad:	(ISO 2811-1)	Aprox. 1,03 g/ml
Secado al tacto:	(OQ.06-interno)	10 minutos (a 23°C; 50% H.R.)
Formación de piel:	(OQ.16-interno)	Aprox. 10-20 minutos (a 23°C; 50% H.R..)
Curado:	(OQ.18-interno)	Aprox. 2-3 mm/24 h
Descuelgue:	(ISO 7390)	0 mm (a 5°C y 50°C)
Recuperación elástica:	(ISO 7389)	> 95% (al 100% elongación)
Capacidad de movimiento:	(ISO 9047)	± 25%
Pérdida de volumen:	(ISO 10563)	< 5%
Dureza Shore A:	(ISO 868)	Aprox. 25
Contenido en COV:	(SCAQMD norma 1168)	Aprox. 25 g/l
Temperatura aplicación:		Entre +5°C y +40°C
Temperatura de servicio:		Desde -40°C a +150°C

### Propiedades a tracción:

#### ISO 37 (2mm grosor, probeta tipo S2, 7 días 23°C;50% R.H.)

Módulo 100%	0,50 MPa
Resistencia a tracción	2,00 MPa
Alargamiento a la rotura	550 %

#### ISO 8339 (junta 12x12x50 mm, 28 días, 23°C;50% R.H.)

Módulo-E 100%:	0,50 MPa
Resistencia a tracción:	0,60 MPa
Alargamiento a la rotura:	>150 %

Estos valores pueden variar dependiendo de factores ambientales tales como temperatura, humedad y tipo de soporte. El tiempo hasta el curado completo puede extenderse a menores temperaturas, humedad más baja o aumento del grosor de la junta.

## MODO DE EMPLEO:

### Preparación de la superficie y aplicación del sellante:

#### A. Limpieza y preparación de la junta:

Los soportes (bordes de las juntas) deben estar limpios, secos y libres de polvo, grasa y otros contaminantes que puedan afectar a la adherencia. Las superficies no porosas (como aluminio, vidrio, etc.) deben limpiarse con un disolvente adecuado y secarse completamente con un paño limpio. Los sustratos porosos (como cemento, ladrillos, etc.) deben limpiarse mecánicamente para eliminar partículas sueltas. Proteger los bordes de la junta con cinta protectora.

#### B. Imprimación:

OLIVÉ G-10 se adhiere bien al vidrio, cerámica, aluminio anodizado, superficies vitrificadas y muchos otros. Sin embargo, siempre se recomienda una prueba de adherencia preliminar en cada superficie. A veces, puede ser necesario tratar las superficies de las juntas con una imprimación para obtener mejores rendimientos de adherencia.

#### Imprimaciones Olivé:

Producto:	Aplicación
Olivé PRIMER 10:	Superficies porosas. (ej.. hormigón, cemento, mármol, piedra natural o artificial, etc.)
Olivé PRIMER 20:	Superficies no porosas. (ej.. aluminio, acero, acero inox, zinc, latón, cobre, superficies pintadas y plásticos)
Olivé PRIMER 80DS:	Todas las superficies. Superficies especialmente difíciles.

#### C. Aplicación del sellante de silicona:

Después de la preparación del sustrato, aplique el sellante con una pistola de silicona profesional, de manera uniforme y sin burbujas. Observe el tiempo abierto de la imprimación eventualmente utilizada antes de llenar la junta.

#### D. Alisado y acabado:

La junta debe ser alisada antes de la formación de la piel. Presionar el sellante y alisarlo, asegurando un buen contacto con las superficies para sellar. Utilizar una espátula o el dedo mojado en agua jabonosa. Retirar inmediatamente la cinta protectora, si ésta ha sido utilizada. El producto no curado puede eliminarse fácilmente con disolventes con alcohol isopropílico o disolventes tipo "white spirit". El sellante curado debe retirarse mecánicamente.

### Observaciones:

OLIVÉ G-10 libera ácido acético durante la vulcanización. No se recomienda su uso en soportes de piedra natural, mármol, granito y soportes alcalinos (hormigón, cemento, mortero, etc.).

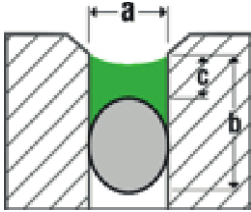
No debe usarse en contacto con metales como zinc, cobre, latón o plomo, ya que puede provocar corrosión ácida. No debe usarse para sellar vidrio laminado, ya que podría atacar la capa intermedia de PVB (butiral).

No es adecuado para el contacto con el sellante secundario de unidades de vidrio aislante.

No se recomienda para la unión de acristalamiento estructural, para la construcción o sellado de acuarios, para montaje en espejos o en contacto directo con alimentos.

No debe aplicarse sobre sustratos bituminosos o materiales que desprendan aceites, plastificantes, solventes o subproductos de liberación que pueden inhibir el curado, afectar la adhesión o decolorar el sellante (por ejemplo, caucho natural, cloropreno o EPDM).

No se puede pintar, ya que la pintura no se adherirá al sellante.



## Dimensionado de juntas

- a** Ancho junta
- b** Profundidad junta
- c** Profundidad sellado

- Sellado silicona
- Fondo de junta

## Diseño de la junta:

El ancho de la junta debe diseñarse para acomodar la capacidad de movimiento del sellante y del soporte. Las dimensiones de la junta deben coincidir con la capacidad de movimiento del sellante, con un valor máximo permitido del 25%.

Utilizar fondo de junta de polietileno de celda cerrada (OLIVÉ CORDÓN PE) como material de respaldo, para limitar la profundidad y evitar una adhesión a 3 caras.

### Recomendaciones generales a seguir:

Recomendación general:	Dimensiones ideales 2:1 relación ancho:fondo
Dimensiones mínimas:	5-6 mm ancho x 5-6 mm profundidad
Hasta 12 mm ancho:	profundidad = ancho
Entre 12 – 24 mm ancho:	profundidad = ½ ancho
Mayor de 24 mm ancho:	profundidad = 12-15 mm
No se recomiendan juntas con ancho superior a 50 mm	

## Rendimiento:

Consumo estimado en metros lineales por cartucho de 300 ml. (aprox.):

Ancho junta (a):	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm
<b>Profundidad junta (b):</b>									
<b>5 mm</b>	12	10	8	6	5	4	3	2,5	2
<b>8 mm</b>	8	6	5	4	3	2,5	1,8	1,5	1,2
<b>10 mm</b>	6	5	4	3	2,5	2	1,5	1,2	1
<b>12 mm</b>	5	4	3	2,5	2	1,6	1,2	1	0,8
<b>15 mm</b>	4	3,5	2,5	2	1,6	1,3	1	0,8	0,6

Las zonas sombreadas en verde indican la relación ancho y profundidad recomendada.

## Seguridad:

Utilizar en áreas bien ventiladas, evitando el contacto con piel y ojos. Mantener fuera del alcance de los niños.

La información relativa a la seguridad del producto está disponible en la ficha de datos de seguridad (FDS). Antes de utilizar el producto, le aconsejamos que lea detenidamente la FDS y las etiquetas de seguridad.

## INFORMACIÓN DE GARANTÍA:

Olivé Química garantiza que su producto cumple, dentro de su plazo de validez, con todas sus especificaciones.

Si alguna responsabilidad fuera considerada nuestra, esto sería sólo por cualquier daño y por el valor de la mercancía suministrada por nosotros y utilizada por el cliente. Se entiende que garantizamos la calidad irreprochable de nuestros productos de acuerdo con nuestras Condiciones Generales de Ventas y Suministro.

### Responsabilidad

La información contenida en este documento, en particular las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final de nuestros productos, se dan de buena fe basadas en nuestro conocimiento y son el resultado de pruebas, experiencia y se ofrecen como directrices. Es responsabilidad del usuario determinar si el producto es adecuado para la aplicación. Debido a la gran variedad de materiales y condiciones, que están más allá de nuestro conocimiento y control, recomendamos llevar a cabo suficientes ensayos previos.

Los derechos de propiedad de terceros deben ser respetados.

**Esta ficha técnica anula y reemplaza las emitidas anteriormente para el mismo producto.**

# Olivé

Member of  Wolf Group



[olive-systems.com](http://olive-systems.com)

Central  
OLIVÉ QUÍMICA S.A.

Avda. Bertrán Güell, 78  
08850 Gavà (Barcelona)  
ESPAÑA  
T. (+34) 936 629 911  
mail@olivequimica.com

OLIVÉ QUÍMICA  
FRANCE sarl

Zone Industrielle  
Rue Pierre et Marie Curie  
59147 Gondécourt (Lille)  
FRANCE  
T. (+33) 3 20 38 25 54  
contact@olivegroupe.fr

OLIVÉ QUÍMICA  
PORTUGAL S.A.

Estrada de Alfragide, Lote 107  
Bloco A2-R/C - Edifício Mirante  
2610-008 Alfragide - Amadora  
PORTUGAL  
T. (+351) 214 262 083  
geral@olivequimica.pt

OLIVÉ QUÍMICA  
UK Ltd.

DBH 107  
The Bridgewater Complex  
Canal Street, Bootle L20 8AH  
UNITED KINGDOM  
T. (+44) 151 550 0179  
uk@olivequimica.com