

## FICHA TÉCNICA

### OXIKAN ESMALTE ANTIOX. LISO RAL 9006



#### INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

##### DESCRIPCIÓN

Esmalte sintético brillante al disolvente, de acabado liso, de extraordinaria calidad y uso universal para interiores y exteriores, formulado en base a resinas alcídicas modificadas, pigmentos y aditivos anticorrosivos de contrastada resistencia y estabilidad, así como pasivante del óxido utilizado en general para industria y para la protección y decoración de superficies, con una excelente resistencia a la intemperie.

##### USOS RECOMENDADOS

Alta protección contra la oxidación y decoración de cualquier superficie de hierro o acero en ambientes de agresión baja o moderada en que se requiera la aplicación directa de un solo producto.

Por su excelente resistencia a la intemperie, lo recomendamos como capa de acabado para la protección del hierro y el acero.

Para llevar a cabo procesos de pintado en los que no se necesita de la celeridad del secado de la línea de productos N01.

Para la protección de superficies metálicas que requieran buena resistencia (puertas, ventanas, exteriores de depósitos, rejas, vallas...etc) y niveles de acabado de máxima calidad.

Sistema de acabado brillante, su amplia gama de colores permite realizar trabajos destinados a la decoración y la rotulación.

##### PROPIEDADES TÉCNICAS GENERALES

- Excelente protección contra la corrosión.
- Buena resistencia a la intemperie y al amarilleo.
- Evita el paso de la humedad.
- Excelente retención de brillo y color.
- Facilidad de aplicación. Permite la aplicación a brocha.
- Se obtienen filmes duros y resistentes con una buena durabilidad y manteniendo una excelente flexibilidad y elasticidad, sin cuarteos ni agrietamientos.
- Gran resistencia a los golpes, roces y productos de limpieza.
- Buenas propiedades de repintado.
- Óptima resistencia al rayado y a los golpes.
- Altamente lavable, fácil de limpiar y repelente de la suciedad y el polvo.
- Se puede aplicar directamente sobre las superficies, sin necesidad de imprimación, eliminando el óxido superficial y la cascarilla de oxidación si existiera.

# FICHA TÉCNICA

Pinturas  
**Aikan**

## DATOS TÉCNICOS Y APLICACIÓN

DATOS TÉCNICOS	Normativa	Especificado
<b>Brillo (geometría 60°)</b>	UNE en ISO 2813	Brillante
<b>Color</b>	UNE en ISO 3668	Carta de colores
<b>Volumen de sólidos</b>	UNE 48090-82 (ISO 3233)	42-56% según color
<b>Rendimiento teórico(*)</b>	UNE 48 282-94	6-10 m <sup>2</sup> /l (según color)
<b>Punto de inflamación</b>	UNE-EN 456	48°C-55°C SETA-FLASH Copa cerrada según color
<b>Peso específico</b>	UNE en ISO 2811-1	0.98 ± 0.30 Kg/L según color
<b>Secado al tacto</b>	UNE 48301	2 horas a 20°C
<b>Manipulable</b>		8 horas a 20°C
<b>VOC</b>	UNE en ISO 3251	Directiva COV 2004/42(II) Cat A/I2. Valor límite UE 500g/l (2010). Máx para este producto 499g/l.
<b>(*) Rendimiento práctico</b>	Depende del sistema de aplicación, características de la superficie y condiciones ambientales.	

APLICACIÓN	Método	Boquilla	Dilución
	Brocha / Rodillo (**)	-	0-5%
	Aerográfica	1.8-2.2mm	15-20%
	Airless (*)	0.018-0.021''	10-15%
<b>Diluyente</b>	Sintético		
<b>Espesor recomendado</b>	125/150 micras húmedas – 40/75 micras secas		
<b>Intervalo de repintado</b>	Mínimo: 18-24h Máximo: No hay		
<b>Temperatura</b>	10°C - 30°C		
<b>Humedad relativa</b>	Máximo: 80%. La temperatura del soporte, será como mínimo 3°C por encima del punto de rocío, para evitar problemas derivados de la condensación.		

(\*) Las indicaciones referentes a la aplicación a pistola son solamente orientativas.

(\*\*) Se recomienda aplicar aprox. 2 capas de producto para conseguir el óptimo resultado.  
Es opcional, pero dará una mayor resistencia al soporte con el paso del tiempo.

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Homogeneizar perfectamente el producto antes de su utilización. Es conveniente agitar el producto varias veces durante su uso.

Preparación previa: Las superficies deberán estar completamente secas, desengrasadas, desoxidadas y libres de polvo. Si presentan signos de oxidación, éste debe ser eliminado mediante cepillado o cualquier otro medio mecánico.

En exteriores, no aplicar si se prevén precipitaciones, en horas de pleno sol con temperaturas muy elevadas ni en días con humedad excesivamente alta.

Si el soporte estaba pintado con anterioridad, cuidar que ésta esté en buen estado y bien adherida. Aplicar sobre superficies previamente preparadas.

Superficies nuevas (Hierro/Acero): Tras llevar a cabo la preparación previa del soporte y eliminar la cascarilla de laminación si existiera, limpiar el soporte con disolvente de limpieza y/o desengrasante. Después, dejar de evaporar el disolvente (evaporación muy rápida, sin necesidad de secado manual). Proteger adecuadamente la superficie con la imprimación que corresponda. Proceder al pintado. En el caso de los *metales no férricos* se recomienda imprimir previamente con imprimación sintética antioxidante o shop primer.

Superficies nuevas (Madera): Aplicar sobre maderas sanas, bien desengrasadas, sin polvo y secas. Proceder a un lijado suave si fuera necesario en el sentido de las vetas para limpiar a fondo la superficie, eliminar resinas o secreciones de resinas y matar cantos vivos. No es conveniente aplicar el producto sobre maderas con un contenido de humedad superior al 20%. Para unificar la absorción del soporte se recomienda proceder al sellado previo de la superficie, con el fin de eliminar la posible porosidad existente, con nuestra selladora estructurada blanca.

Superficies pintadas: Si la superficie esmaltada presenta buenas condiciones, proceder a la limpieza superficial de la suciedad y la grasa si existiera y posteriormente proceder al pintado normal. En caso de que la superficie no esté en buenas condiciones, suprimir las capas de pintura que no estén perfectamente adheridas y proceder a continuación como se ha indicado en el caso de las superficies nuevas o no pintadas. Sobre todo en exterior, para alcanzar los mejores resultados y obtener todas las propiedades del producto, se recomienda aplicar dos capas de esmalte.

Restauración y mantenimiento: Sobre pinturas en buen estado, lijar suavemente para abrir el poro comprobando que la capacidad de adherencia del soporte es óptima. En caso de que los soportes estén en mal estado, eliminar la pintura mediante medios mecánicos o químicos y proceder como en soporte nuevo.

*Capas precedentes: Imprimaciones línea N01P, N02ADP y N09P.*

# FICHA TÉCNICA

Pinturas  
**Aikan**

## DATOS ADICIONALES

Limpieza de equipos: Disolvente sintético según temperatura ambiente.

Condiciones de aplicación: Las que se derivan de la práctica normal de un buen proceso de pintado. Si el producto se aplica por debajo de 10°C o superando los 30°C, el conjunto de características reseñadas en la presente ficha técnica podría verse afectado negativamente. Los valores en tiempos de secado y repintado están basados en los datos citados con anterioridad. Combinaciones de baja temperatura y alta humedad durante el proceso pueden ocasionar alargamientos de los tiempos de secado y falta de endurecimiento del producto. Con objeto de evitar la aparición de agrietamientos o arrugamientos y evitar problemas de secado, se recomienda no sobrepasar el espesor recomendado por capa, así como el uso de disolventes que no dificulten el repintado y no ataquen a las capas inferiores.

Sobre *metal sometido a condiciones extremas*, recomendamos aplicar previamente la Imprimación antioxidante. Cubrir bien las esquinas y bordes. En zonas de soldaduras aplicar 3 manos de producto.

Se recomienda en la *aplicación a brocha y rodillo* peinar el esmalte para evitar floculaciones que provoquen líneas de color más oscuro por el exceso de esmalte acumulado. Aplicar siempre en capas delgadas de acuerdo con lo indicado en las características técnicas, aplicar la segunda mano respetando los tiempos de repintado.

En la *aplicación a pistola*, para conseguir un mayor espesor, aplicar en capas finas de 40-50µ máximo.

Observaciones: La pintura en stock puede experimentar un aumento significativo de la viscosidad respecto a los niveles originales debido a una polimerización de las resinas que contienen los aditivos secantes.

Los mejores resultados del *Oxikan 9006* se obtienen tras el secado a temperatura ambiente después de 15 días.

## SEGURIDAD

Evitar el contacto directo con la piel.

Utilizar guantes, mascarilla y gafas protectoras durante la aplicación.

En caso de contacto con los ojos, piel o mucosas, lavar inmediatamente con agua, limpiar y consultar a un médico.

Facilitar la ventilación cuando el producto se aplique en interiores.

Evitar la inhalación prolongada y usar protección respiratoria en caso de ser necesario.

Para más información solicitar la *Ficha de Datos de Seguridad*.

---

## FICHA TÉCNICA

Pinturas  
*Aikan*

### ALMACENAJE

Un año desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y evitando las heladas y la exposición directa al sol.

Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características, corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproductibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuevos productos y la prestación de asistencia técnica, queda sujetos a nuestras condiciones generales de venta, entrega y servicio y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso.

Pinturas  
*Aikan*