

## RESINA EPOXI 3D 100% SÓLIDOS CAPA GRUESA CATALIZADOR EPOXI 3D 100% SÓLIDOS

### Ficha Técnica



### INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

#### DESCRIPCIÓN

Revestimiento de dos componentes 100% sólidos, formulado en base a resinas epoxi exentas de disolvente, para aplicación en interiores o exteriores con cubierta. Junto a su endurecedor correspondiente, dan lugar a un producto de gran adherencia, que forma una película de excelente dureza y tenacidad. Revestimiento de máxima calidad, en base a resinas epoxi con amina ciclo alifática.

#### USOS RECOMENDADOS

Producto especialmente indicado para proyectos decorativos y acabado transparente sobre diseños, foto murales, panorámicas o vinilos previos, también en cuartos de baño.

Las opciones para el decorado de suelos con este producto son tan variadas como se desee, ajustadas a los gustos e imaginación de cada persona.

Material muy versátil en decoración, que proporciona un efecto tridimensional totalmente cristalino.

Uso para el tratamiento de suelos en los que se quiera obtener como resultado un revestimiento continuo, sin juntas y aislante, tanto del frío como de la humedad. Es resistente a los productos químicos, antibacteriano y muy fácil de limpiar.

No es aconsejable aplicar al exterior sin cubierta, debido al posible caleo (blanqueamiento) de la resina y la pérdida de brillo.

Proporciona además un efecto auto nivelante de larga duración.

También se puede aplicar sobre diferentes superficies para su decoración como madera y azulejos.

#### PROPIEDADES TÉCNICAS GENERALES

- Muy resistente al impacto, al roce y a la suciedad de los pavimentos.
- Se pueden aplicar hasta 5cm de espesor por capa.
- Excelente poder de relleno y elasticidad.
- Muy resistente a la carbonatación sobre hormigón y cemento.
- Flexible a las dilataciones y contracciones naturales del soporte.
- Resistente a la acción de grasas y aceites, disolventes, soluciones alcalinas y ácidas.
- Gran impermeabilidad al agua.
- Máxima resistencia a rayaduras y golpes.
- Excelente durabilidad y aspecto decorativo.

## DATOS TÉCNICOS Y APLICACIÓN

DATOS TÉCNICOS	Normativa	Especificado	
<b>Brillo (geometría 60º)</b>	UNE en ISO 2813	Brillante	
<b>Color</b>	UNE en ISO 3668	Transparente	
<b>Volumen de sólidos</b>	UNE 48090-82 (ISO 3233)	100%	
<b>Consumo</b>	UNE 48 282-94	1-2,5 Kg/m <sup>2</sup> <i>(En función del espesor deseado)</i>	
<b>Punto de inflamación</b>	UNE-EN 456	120°C SETA-FLASH Copa cerrada	
<b>Peso específico</b>	UNE en ISO 2811-1	1.05 ± 0.10 Kg/L	
<b>Secado al tacto</b>	UNE 48301	12 horas a 23°C	
<b>Transitable</b>	Cargas ligeras	48 horas a 23°C	
<b>Transitable</b>	Cargas pesadas	72-96 horas a 23°C	
<b>Curado</b>		15 días	
<b>VOC</b>	UNE en ISO 3251	Directiva COV 2004/42(II) Cat A/j2. Valor límite UE 500g/l (2010). Máx para este producto 499g/l.	
APLICACIÓN	Método	Boquilla	Dilución (*)
	Espátula dentada Llana	-	0%
<b>Endurecedor</b>	Catalizador epoxi 3D 100% sólidos		
<b>Proporción de la mezcla</b>	700g:300g / 2,4Kg:1Kg / 9,6Kg: 4Kg en peso		
<b>Vida de la mezcla</b>	8 Horas a 23°C		
<b>Diluyente</b>	Producto al uso		
<b>Espesor recomendado</b>	Según efecto deseado		
<b>Intervalo de repintado</b>	Mínimo: 48h a 23°C Máximo: 96h a 23°C		
<b>Temperatura</b>	10°C - 30°C		
<b>Humedad relativa</b>	Máximo: 80%. La humedad del soporte, será como mínimo 3°C por encima del punto de rocío, para evitar problemas derivados de la condensación.		
	<i>No se recomienda la aplicación a pistola del producto.</i>		
	<i>(*) En caso de optar por diluir el producto, usar nuestro Disolvente Epoxi.</i>		

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Remover el componente A en su envase y una vez perfectamente homogeneizado, añadir el componente B lentamente (en las proporciones indicadas), mientras se realiza agitación mecánica a bajas revoluciones. Agitador durante 2 minutos para su perfecta homogeneización y evitar la incorporación de aire a la mezcla. Hay que prestar especial atención a la resina que queda adherida a las paredes del recipiente, ya que si no se mezcla correctamente con el catalizador no llegará a endurecer y permanecerá pegajosa aunque hayan transcurrido varios días.

No aplicar con temperaturas inferiores a 10°C ni con una humedad ambiental superior al 80%.

Preparación previa: Las superficies deberán estar completamente secas, desengrasadas y libres de suciedad / polvo. Siempre que exista pintura anterior en el soporte a tratar, verificar que ésta está en buen estado y adherida correctamente. En caso contrario, eliminar los elementos que presentan mala adherencia.

No aplicar sobre suelos mojados o sujetos a posibles remotes de humedad.

Superficies nuevas (Suelos): El pavimento ha de encontrarse en óptima condición de preparación, saneado, seco y uniforme. Se recomienda esperar al total fraguado para su tratamiento (30 días).

Eliminar eflorescencias y restos de productos y sustancias extrañas (grasas, polvo, aceite y/o derivados). Es fundamental regular la porosidad del pavimento para que ésta sea suficientemente adecuada para favorecer la penetración y anclaje de la pintura, para ello, los mejores resultados se obtienen a través de métodos mecánicos, ya que además de regular la porosidad del pavimento, eliminan cualquier tipo de sustancia o cuerpo extraño no deseados, que pudieran interferir en el proceso.

Si no es posible realizar un tratamiento mecánico, deberá al menos proceder al tratamiento químico del pavimento, dejando secar el tiempo recomendado y procediendo al posterior pintado.

Superficies nuevas (Hormigón/Cemento): La superficie deberá estar completamente seca, limpia y exenta de polvo o cualquier otro contaminante que pueda interferir negativamente en el proceso y dificultar la adherencia de la pintura; se recomienda regular la porosidad del soporte para que ésta sea suficientemente adecuada para favorecer la penetración y anclaje de la pintura, para ello, los mejores resultados se obtienen a través de métodos mecánicos, como arenado, lijado, fresado o granallado.

Superficies pintadas: Eliminar las manchas de grasa, aceite y suciedad. Suprimir las capas de pintura que no estén perfectamente adheridas y proceder a continuación como se ha indicado en el caso de las superficies nuevas o no pintadas. Sobre superficies muy brillantes resulta recomendable lijar ligeramente con una lija de grano medio para mejorar la adherencia.

Se recomienda comprobar la compatibilidad del producto sobre la pintura anterior y lijar toda la superficie de la pintura anterior para mejorar y facilitar la adherencia.

Para el pintado de otros materiales o situaciones específicas no contempladas en esta ficha técnica, consultar con nuestro Departamento Técnico.

Restauración y mantenimiento: Eliminar pinturas viejas en mal estado o mal adheridas, mediante los métodos mecánicos tradicionales.

Comprobar (mediante prueba) que la adherencia entre pinturas viejas bien ancladas y las nuevas pinturas es correcta y no deteriora la adherencia de las antiguas pinturas sobre el sustrato.

Comprobar la compatibilidad/incompatibilidad del producto a aplicar con la antigua pintura en buen estado para evitar reacciones entre ellos que den como resultado modificaciones de sus cualidades definitivas. Seguir el procedimiento habitual indicado en soportes nuevos.

## DATOS ADICIONALES

Limpieza de equipos: Disolvente epoxi según temperatura ambiente.

Condiciones de aplicación: Las que se derivan de la práctica normal de un buen proceso de pintado. Si el producto se aplica por debajo de 10°C o superando los 30°C, el conjunto de características reseñadas en la presente ficha técnica podría verse afectado negativamente.

Aplicación (Procedimiento recomendado):

Aplicar en función del espesor deseado la cantidad necesaria para alcanzarlo.

Para extender el producto se recomienda el uso de una espátula dentada, cuya profundidad de grabado dependerá del espesor de capa que se desee aplicar.

Es posible aplicar el producto de una sola vez y hasta 5cm de espesor.

Se recomienda verter el producto y repartirlo uniformemente con una llana dentada y finalmente, pasar un rodillo de púas previamente preparado para este fin, que dará uniformidad al producto aplicado y eliminará el posible aire creado en la mezcla.

Como el tiempo de secado es largo, es necesario proteger la superficie o el pavimento tratado para evitar la contaminación con polvo o agentes externos.

La dureza de la película conseguida sería de:

- |                              |   |
|------------------------------|---|
| - Resistencia a compresión.  | Resina 60N/mm <sup>2</sup> (28 días/ ±23°C) (EN-196-1)                                |
| - Resistencia a flexión.     | Resina 30N/mm <sup>2</sup> (28 días/ ±23°C) (EN-196-1)                                |
| - Adherencia.                | > 1.5N/mm <sup>2</sup> (rotura del hormigón) (ISO 4624)                               |
| - Resistencia a la abrasión. | 70 mg (CS10/1000/1000) (8 días/ ±23°C) (DIN 53109)                                    |
| - Dureza shore D76.          | 7 días/ ±23°C (DIN 53505)   |
| - Resistencia térmica.       | Tipo de exposición: Calor seco. Permanente > 50°C<br>Corto plazo. Hasta 7 días > 80°C |

Por su brillo y dureza, una vez ha endurecido por completo crea un efecto anti polvo del pavimento tratado.

Aplicación (Instalación de vinilos):

- Marcar sobre el suelo o el soporte los puntos de referencia a tener en cuenta y asegurarse, antes de retirar el film protector del adhesivo que la superficie o soporte a tratar está totalmente lisa.
- Pulverizar con agua jabonosa la superficie encolada previamente para que quede mojada y así el ajuste del vinilo sea perfecto a los puntos de referencia delimitados.
- Con la ayuda de una espátula de plástico, hacer desaparecer todas las burbujas de aire y restos de agua que pueda presentar el vinilo instalado.
- Repartir el material sobre el vinilo como hemos recomendado con anterioridad y dejar secar según tiempos recomendados.

## Observaciones:

El catalizador es sensible a la humedad, por lo que los envases deben mantenerse herméticamente cerrados. Se recomienda usar el contenido una sola vez, evitando el fraccionamiento.

Si se utiliza el producto en exterior sin cubierta, puede tener problemas de caleo y pérdida de brillo. El acabado resultante es transparente con brillo, que puede variar en función del grosor del producto aplicado.

A veces se comete el error de aumentar la cantidad de catalizador para acelerar el proceso de curación, pero lo único que se consigue es una mezcla inestable y un mal acabado. En caso de añadir menos catalizador, la mezcla no endurece adecuadamente y no se obtiene el resultado deseado.

## Resistencia estimada a los ácidos, soluciones básicas y alcoholes:

PRODUCTO	PERMANENTE	CONTACTO ESPORÁDICO
Ácido acético 5%	Resistente	Resistente
Acetato mineral	Resistente	Resistente
Ácido clorhídrico 20%	No Resistente	Resistente
Ácido fosfórico 10%	Resistente	Resistente
Ácido láctico 10%	Resistente	Resistente
Ácido Cítrico 30%	Resistente	Resistente
Aguas residuales / Agua	Resistente	Resistente
Sosa Cáustica 10%	Resistente	Resistente
Melaza	Resistente	Resistente
Salmuera	Resistente	Resistente
Gasolina / Gasoil	No Resistente	Resistente
Trementina	Resistente	Resistente
Ácido nítrico 20%	No Resistente	Resistente
Ácido acético 30%	No Resistente	Resistente
Ácido fosfórico 20%	No Resistente	Resistente

Los valores obtenidos provienen de ensayos internos llevados a cabo por el laboratorio de control de calidad de la empresa. La presente información técnica no supone garantía del comportamiento del producto una vez aplicado. Corresponde al usuario determinar si esta información resulta satisfactoria para su caso particular, así como comprobar que el producto es adecuado al uso que se pretende.



## SEGURIDAD

Contiene resinas epoxi.

Evitar el contacto directo con la piel.

Utilizar guantes, mascarilla y gafas protectoras durante la aplicación.

En caso de contacto con los ojos, piel o mucosas, lavar inmediatamente con agua, limpiar y consultar a un médico.

Facilitar la ventilación cuando el producto se aplique en interiores.

Evitar la inhalación prolongada y usar protección respiratoria en caso de ser necesario.

Para más información solicitar la *Ficha de Datos de Seguridad*.

## ALMACENAJE

Un año desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y evitando las heladas y la exposición directa al sol.