

QUIMICOAT BLANCO R-9003 BROCHA

1 NATURALEZA

Topcoat fabricado con resinas de poliéster ortoftálicas. Se suministra preacelerado y para su polimerización se utiliza habitualmente P MEC.

2 PROPIEDADES

Presenta buenas propiedades durante la aplicación y el envejecimiento. Se utiliza para acabados directos.

3 APLICACIONES

El topcoat está especialmente indicado para piezas industriales donde se necesite una buena resistencia mecánica..

Debe utilizarse el 2% de catalizador y efectuar una buena homogeneización antes de su aplicación. El espesor aconsejado es de 500-600 g/m².

4 EMBALAJE

- Envases de 30 kg.
- Bidones 250 Kg.

5 ALMACENAMIENTO Y CONSERVACIÓN

Su conservación en el envase original, sin abrir, lejos del alcance de la luz solar y a temperatura entre 15 y 25°C, es aproximadamente de 6 meses.

QUIMICOAT BLANCO R-9003 BROCHA**6 CARACTERÍSTICAS**Características físicas en estado líquido

| | |
|---|------------|
| Tiempo de Gel con: 2% P MEC 50 | 10-20 min. |
| Viscosidad a 25°C (Brookfield RVT móvil 5-20 rpm) | 5-8.000 |
| Índice reológico | 5-6 |
| Densidad a 25°C (según colores) | 1,3-1,4 |

Características en estado polimerizado

| | |
|----------------------------|--------|
| Temperatura de Deformación | 73 °C |
| Dureza Barcol (GYZJ 934-1) | 40-45 |
| Alargamiento a la rotura | 2,5-3% |
| Resistencia a la tracción | 65 MPa |

7 HIGIENE Y SEGURIDAD

Símbolo: Xn nocivo

Contiene Estireno

Inflamable.

Nocivo por inhalación.

Irritante al contacto con ojos y piel.

Puede producir una sensibilización por contacto con la piel.

Medidas de consideración:

- Almacenamiento adecuado.
- Correcta rotación de los stocks
- Ventilación forzada.
- Extracción local para concentraciones elevadas.
- Utilización de máscara en ligares cerrados.
- Personal informado y competente.