

# IMPRIMACIÓN ANTICORROSIVA EPOXI

## TITAN



Código de producto : 076

## Descripción

Imprimación de dos componentes. De gran adherencia, resistencia al agua y efecto protector. Base adecuada para los productos **TITAN Yate**.

## Campos Aplicación

Sobre superficies sumergidas o en ambiente marino, especialmente para poliéster, madera, hierro, aluminio, acero inoxidable....

## Datos técnicos

<b>Naturaleza</b>	Epoxi poliamidoamina
<b>Acabado</b>	Semi brillo
<b>Color (UNE EN ISO 11664-4)</b>	Crema
<b>Densidad (UNE EN ISO 2811-1)</b>	1,30 - 1,35 Kg/l
<b>Rendimiento (UNE 48282)</b>	8 - 10 m <sup>2</sup> /l (30 - 40 μ secas)
<b>Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)</b>	2,5 - 3 horas
<b>Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)</b>	24 horas
<b>Proporción de la Mezcla</b>	Base: 4 / Endurecedor: 1
<b>Vida de la Mezcla a 23°C</b>	6 - 8 horas
<b>Métodos de Aplicación</b>	Brocha, Rodillo y Pistola
<b>Dilución</b>	Brocha y rodillo: 5% / Pistola: 10 - 15%
<b>Diluyente</b>	Diluyente TITAN Yate
<b>Limpieza de Utensilios</b>	Diluyente TITAN Yate
<b>Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808)</b>	60 - 70 μ secas (Hierro y aluminio mín 120 - 140 μ)
<b>Condiciones de Aplicación, HR&lt;80%</b>	+10 °C - +30 °C
<b>Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)</b>	32 °C
<b>Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)</b>	47,5 - 48,5 %
<b>Presentación</b>	4 l y 750 ml.

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

## Modo de empleo

**RECOMENDACIONES GENERALES:**

Remover bien el envase. Las superficies a pintar deben estar limpias, secas y desengrasadas.

#### **SUPERFICIES NO PREPARADAS:**

**Poliéster:** desengrasar a fondo con **Diluyente TITAN Yate** y lijar suavemente antes de aplicar una capa de **Imprimación Anticorrosiva Epoxi TITAN Yate**.

**Los aplicadores profesionales pueden aplicar directamente la imprimación Epoxi Titan Yate**, habiendo limpiado y desengrasado previamente la superficie con Diluyente Titan Yate. Una prueba de adherencia es necesaria a fin de asegurarse de la adecuada preparación del soporte y compatibilidad con la imprimación Epoxi Titan Yate.

#### **Metálicas:**

**Obra viva (sumergida):** desoxidar y aplicar 1 capa de **Imprimación Anticorrosiva Epoxi TITAN Yate**. A partir de las 24 horas aplicar 3 - 4 capas de **Imprimación Epoxi Capa Gruesa M150 TITAN Yate** (450µ).

**Superestructura:** desoxidar y aplicar 2 - 4 capas de Imprimación Epoxi Anticorrosivo en intervalos de 24horas.

**Madera:** aplicar 2 capas de **Imprimación Anticorrosiva Epoxi TITAN Yate** diluyendo la 1ª capa con un 20% de **Diluyente TITAN Yate**.

#### **MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN BUEN ESTADO:**

Lavar con chorro de agua dulce y aplicar directamente.

#### **MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:**

Eliminar por completo con **Quitapinturas Plus TITAN**, seguido de un lavado con agua dulce y proceder como en superficie no preparadas.

## Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad. Almacenar los envases bien cerrados al abrigo de fuentes de calor y temperatura bajo cero. Conservación: 36 meses en envase original sin abrir.

#### **Gestión de residuos:**

Siga las disposiciones legales locales. Ayude a proteger el medio ambiente, no tire los residuos por el desagüe, deposítelos en el centro de reciclaje más cercano.

Calcule la cantidad de producto que necesitará y así evitará residuos y sobrecoste.

Guarde el producto sobrante bien almacenado para un nuevo uso.

Fecha de actualización: 2017-05

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.



# TITAN

076 - IMPRIMACIÓN ANTICORROSIVA EPOXI

#### **INDUSTRIAS TITAN S.A.U.**

**España:** P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

**Portugal:** Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia  
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia  
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

