

## FICHA TÉCNICA

### BASE TR CLOROCAUCHO INDUSTRIAL AIKAN



### INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

<b>DESCRIPCIÓN</b>	<p>Ligante de acabado brillante, formulado en base a resinas de caucho clorado modificado con resinas alquídicas y plastificantes insaponificables, de secado rápido, para ser tintado en máquina dosificadora de colores.</p> <p>Secado mixto físico y oxidativo, seca por evaporación de disolventes.</p> <p>Las superficies tratadas con esmalte de clorocaucho tienen un excelente repintado, sin problemas de adherencia entre capas, aún en los casos de envejecimiento prolongado.</p>
<b>USOS RECOMENDADOS</b>	<p>Como capa de protección para superficies metálicas y de albañilería en exteriores e interiores.</p> <p>Como capa de acabado en medios con agresión ambiental de moderada a severa, estructuras férricas, construcciones en zonas costeras, etc.</p> <p>Gran resistencia al agua, lo que permite su uso en piscinas.</p>
<b>PROPIEDADES TÉCNICAS GENERALES</b>	<p><i>Clasificación AFNOR/ISO: T30 003 Familia 1 Clase 4a</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Excelente retención de brillo y color.</li> <li>- Resiste eficazmente altas concentraciones de humedad, luz solar, agua salada, agua dulce, aceites minerales, ácidos y bases diluidas.</li> <li>- Excelente brillo y secado en profundidad.</li> <li>- Óptima dureza, resistencia a la abrasión y el impacto.</li> <li>- Facilidad de aplicación.</li> <li>- Muy buena adherencia sobre imprimaciones convencionales.</li> <li>- Fácilmente repintable.</li> </ul>

# FICHA TÉCNICA

Pinturas  
**Aikan**

## DATOS TÉCNICOS Y APLICACIÓN

DATOS TÉCNICOS	Normativa	Especificado
<b>Brillo (geometría 60°)</b>	UNE en ISO 2813	Brillante
<b>Color</b>	UNE en ISO 3668	Base TR para sistema tintométrico
<b>Volumen de sólidos</b>	UNE 48090-82 (ISO 3233)	25-30% según color
<b>Rendimiento teórico(*)</b>	UNE 48 282-94	8-10 m <sup>2</sup> /l (por capa)
<b>Punto de inflamación</b>	UNE-EN 456	39°C SETA-FLASH Copa cerrada
<b>Peso específico</b>	UNE en ISO 2811-1	1.17 ± 0.20 Kg/L según color
<b>Secado al tacto</b>	UNE 48301	20 Min a 23°C
<b>Total</b>		8 horas a 23°C
<b>VOC</b>	UNE en ISO 3251	Directiva COV 2004/42(II) Cat A/i2. Valor límite UE 500g/l (2010). Máx para este producto 499g/l.

*(\*) Rendimiento práctico* Depende del sistema de aplicación, características de la superficie y condiciones ambientales.

APLICACIÓN	Método	Boquilla	Dilución
	Brocha / Rodillo	-	0-5%
	Aerográfica	1.5mm	20-25%
	Airless (*)	0.018-0.021''	10-15%
<b>Diluyente</b>	Clorocaucho		
<b>Espesor recomendado</b>	100/120 micras húmedas – 50 micras secas		
<b>Intervalo de repintado</b>	Mínimo: 8-12h Máximo: No hay		
<b>Temperatura</b>	10°C - 30°C		
<b>Humedad relativa</b>	Máximo: 80%. La temperatura del soporte, será como mínimo 3°C por encima del punto de rocío, para evitar problemas derivados de la condensación.		

*(\*) Las indicaciones referentes a la aplicación a pistola son solamente orientativas.*

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Homogeneizar perfectamente el producto antes de su utilización. Es conveniente agitar el producto varias veces durante su uso.

Preparación previa: Las superficies deberán estar completamente secas, desengrasadas, desoxidadas y libres de polvo. Si presentan signos de oxidación, éste debe ser eliminado mediante cepillado o cualquier otro medio mecánico.

En exteriores, no aplicar si se prevén precipitaciones, en horas de pleno sol con temperaturas muy elevadas ni en días con humedad excesivamente alta.

Si el soporte estaba pintado con anterioridad, cuidar que ésta esté en buen estado y bien adherida. Aplicar sobre superficies previamente preparadas.

Superficies nuevas (Hierro/Acero): Tras llevar a cabo la preparación previa del soporte y eliminar la cascarilla de laminación si existiera, limpiar el soporte con disolvente de limpieza y/o desengrasante. Después, dejar de evaporar el disolvente (evaporación muy rápida, sin necesidad de secado manual). Proteger adecuadamente la superficie con la imprimación que corresponda. Proceder al pintado.

Superficies pintadas: Si la superficie esmaltada presenta buenas condiciones, proceder a la limpieza superficial de la suciedad y la grasa si existiera y posteriormente proceder al pintado normal.

En caso de que la superficie no esté en buenas condiciones, suprimir las capas de pintura que no estén perfectamente adheridas y proceder a continuación como se ha indicado en el caso de las superficies nuevas o no pintadas.

Sobre todo en exterior, para alcanzar los mejores resultados y obtener todas las propiedades del producto, se recomienda aplicar dos capas de producto.

Restauración y mantenimiento: Sobre pinturas en buen estado, lijar suavemente para abrir el poro comprobando que la capacidad de adherencia del soporte es óptima.

Se recomienda el uso de papel 280/400.

En caso de que los soportes estén en mal estado, eliminar la pintura mediante medios mecánicos o químicos y proceder como en soporte nuevo.

*Capas precedentes: Imprimaciones línea N01P, N06P, N08P y N09P. (Bajo reserva de pruebas de adherencia)*

## DATOS ADICIONALES

Limpieza de equipos: Disolvente clorocaucho según temperatura ambiente.

Condiciones de aplicación: Las que se derivan de la práctica normal de un buen proceso de pintado.

Si el producto se aplica por debajo de 10°C o superando los 30°C, el conjunto de características reseñadas en la presente ficha técnica podría verse afectado negativamente.

Los valores en tiempos de secado y repintado están basados en los datos citados con anterioridad.

Combinaciones de baja temperatura y alta humedad durante el proceso pueden ocasionar alargamientos de los tiempos de secado y falta de endurecimiento del producto.

No debe usarse en presencia de grasas y aceites vegetales o animales; no resiste los hidrocarburos aromáticos, cetonas ni otros disolventes con similar capacidad de agresión.

Se recomienda en la *aplicación a brocha y rodillo* peinar el esmalte para evitar floculaciones que provoquen líneas de color más oscuro por el exceso de esmalte acumulado.

Aplicar siempre en capas delgadas de acuerdo con lo indicado en las características técnicas, aplicar la segunda mano respetando los tiempos de repintado.

Se recomienda alcanzar un espesor de 70 $\mu$  en ambientes de corrosión moderados y de 90 $\mu$  en casos de corrosión alta.

*Observaciones:* La pintura en stock puede experimentar un aumento significativo de la viscosidad respecto a los niveles originales debido a una polimerización de las resinas que contienen los aditivos secantes.

Los mejores resultados del esmalte clorocaucho se obtienen tras el secado a temperatura ambiente después de 15 días.

## SEGURIDAD

Evitar el contacto directo con la piel.

Utilizar guantes, mascarilla y gafas protectoras durante la aplicación.

En caso de contacto con los ojos, piel o mucosas, lavar inmediatamente con agua, limpiar y consultar a un médico.

Facilitar la ventilación cuando el producto se aplique en interiores.

Evitar la inhalación prolongada y usar protección respiratoria en caso de ser necesario.

Para más información solicitar la *Ficha de Datos de Seguridad*.

## ALMACENAJE

Un año desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y evitando las heladas y la exposición directa al sol.

Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características, corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproductibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuevos productos y la prestación de asistencia técnica, queda sujetos a nuestras condiciones generales de venta, entrega y servicio y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso.