

# OLIVÉ 1200 °C

## MASILLA REFRACTARIA

Ficha Técnica- Versión 2.1 - Marzo '19

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

OLIVÉ 1200 °C es una masilla refractaria monocomponente especialmente diseñada para el sellado de juntas donde se requiere resistencia a llama directa o a altas temperaturas.

OLIVÉ 1200 °C tiene una excelente adhesión a una amplia gama de sustratos porosos y no porosos en elementos en proximidad y en contacto con el fuego directo.

### PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS:

- Resistente a altas temperaturas y al fuego hasta 1200 °C.
- Apto para metales.
- Alta tixotropía.
- Excelente adhesión sin imprimación a una amplia gama de materiales de construcción.
- Buena resistencia a los rayos UV y al clima.
- Gran capacidad de relleno.
- Listo para usar.
- No debe aplicarse en zonas que puedan estar en contacto directo con agua.

### REGULACIONES AMBIENTALES:

- Clase A+, según legislación francesa de emisiones de COV al aire interior.
- Conforme a LEED® IEQ- 4.1 (Calidad Ambiental Interior) adhesivos y sellantes.



### SUMINISTRO:

El producto se suministra en cartuchos de 300 ml. Otros formatos bajo demanda.

### COLORES:

Negro.

### ALMACENAMIENTO:

Conservado en su envase original sin abrir, en lugares secos y a temperaturas entre +5°C y +25°C, puede almacenarse durante 9 meses.



\* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

## APLICACIONES:



OLIVÉ 1200 °C está específicamente recomendado para el relleno o la reparación de fisuras y para el sellado de juntas sometidas a altas temperaturas y al fuego directo:

- Juntas de ladrillos refractarios.
- Junta de ladrillo y metal o metal-metal.
- Instalación y montaje de componentes, barbacoas, chimeneas, etc.

OLIVÉ 1200 °C tiene una excelente adherencia en superficies como hormigón, metal, fundición y ladrillos refractarios.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Aspecto:	Masilla refractaria
Consistencia:	Pasta tixotrópica
Densidad:	Aprox. 1,90 g/ml
Formación de piel:	Aprox. 20-40 minutos (a 23°C; 50% H.R.)
Granulometría:	100 micras
Consumo:	1,9 Kg/m <sup>2</sup> (junta 1 mm)
Clasificación:	PRE Clase B
Temperatura aplicación:	+5°C a +40°C
Temperatura máxima de servicio:	1200°C
<b>Análisis químico:</b>	
AL <sub>2</sub> O <sub>3</sub> :	39 – 42 %
SiO <sub>2</sub> :	49 – 52 %
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> :	0,9 %
<b>Características físicas:</b>	
Rechazo al tamiz 0,10 mm	< 15%
pH	10 – 11,5

Estos valores pueden variar dependiendo de factores ambientales tales como temperatura, humedad y tipo de soporte. El tiempo hasta el curado completo puede extenderse a menores temperaturas, humedad más baja o aumento del grosor de la junta.

## MODO DE EMPLEO:

---

### Preparación de la superficie y aplicación de la masilla:

#### A. Limpieza y preparación de la junta:

Los soportes (bordes de las juntas) deben estar limpios, secos y libres de polvo, grasa y otros contaminantes que puedan afectar a la adherencia. Las superficies no porosas (como aluminio, vidrio, etc.) deben limpiarse con un disolvente adecuado y secarse completamente con un paño limpio. Los sustratos porosos (como cemento, ladrillos, etc.) deben limpiarse mecánicamente para eliminar partículas sueltas. Proteger los bordes de la junta con cinta protectora.

#### B. Colocación del fondo de junta:

Utilice la espuma de polietileno de celda cerrada OLIVÉ CORDON PE como material de respaldo para limitar la profundidad de la junta y evitar que la masilla se adhiera a la base de la junta. Asegúrese de elegir el diámetro adecuado del cordón (al menos un 25% más ancho que el ancho de la junta).

#### C. Aplicación de la masilla:

Después de la preparación del soporte, aplicar la masilla con una pistola profesional y presionar sobre la junta, de modo uniforme y sin formar burbujas. Tener en cuenta el tiempo de curado de la imprimación antes de rellenar la junta.

#### D. Alisado y acabado:

La junta debe ser alisada antes de la formación de la piel. Presionar la masilla y alisarla asegurando un buen contacto con las superficies a sellar. Utilizar una espátula o el dedo mojado en agua jabonosa. Retire inmediatamente la cinta protectora, en caso de ser usada, y dejar secar la masilla. El producto no curado puede eliminarse fácilmente con un trapo humedecido con agua. El producto curado debe retirarse mecánicamente.

### Observaciones:

No adhiere a PE, PP, PTFE (Teflon®). Debido a la gran variedad de sustratos posibles, recomendamos una prueba preliminar de compatibilidad.

El tiempo de caducidad, una vez abierto el cartucho, dependerá de la temperatura y la humedad. Un aumento de la temperatura y un aire seco pueden acortar el tiempo de vida útil.

OLIVÉ 1200 °C puede ser pintado.

No apto para acristalamiento estructural.

Si el producto es utilizado después de un cierto tiempo almacenado, puede producirse decantación. En este caso, no poner líquido sobre la superficie y mezclar hasta recuperar la homogeneidad original del producto.

### Seguridad:

No es material peligroso y no requiere etiquetaje al respecto.

Utilizar en áreas bien ventiladas, evitando el contacto con piel y ojos. Mantener fuera del alcance de los niños.

La información relativa a la seguridad del producto está disponible en la ficha de datos de seguridad (FDS). Antes de utilizar el producto, le aconsejamos que lea detenidamente la FDS y las etiquetas de seguridad.

## INFORMACIÓN DE GARANTÍA:

Olivé Química garantiza que su producto cumple, dentro de su plazo de validez, con todas sus especificaciones.

Si alguna responsabilidad fuera considerada nuestra, esto sería sólo por cualquier daño y por el valor de la mercancía suministrada por nosotros y utilizada por el cliente. Se entiende que garantizamos la calidad irreprochable de nuestros productos de acuerdo con nuestras Condiciones Generales de Ventas y Suministro.

### Responsabilidad

La información contenida en este documento, en particular las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final de nuestros productos, se dan de buena fe basadas en nuestro conocimiento y son el resultado de pruebas, experiencia y se ofrecen como directrices. Es responsabilidad del usuario determinar si el producto es adecuado para la aplicación. Debido a la gran variedad de materiales y condiciones, que están más allá de nuestro conocimiento y control, recomendamos llevar a cabo suficientes ensayos previos.

Los derechos de propiedad de terceros deben ser respetados.

**Esta ficha técnica anula y reemplaza las emitidas anteriormente para el mismo producto.**

# Olivé

Member of  Wolf Group



Sistema de  
Gestión  
ISO 9001:2015  
[www.tuv.com](http://www.tuv.com)  
ID: 0910078045

[olive-systems.com](http://olive-systems.com)

Central  
OLIVÉ QUÍMICA S.A.

Avda. Bertrán Güell, 78  
08850 Gavà (Barcelona)  
ESPAÑA  
T. (+34) 936 629 911  
[mail@olivequimica.com](mailto:mail@olivequimica.com)

OLIVÉ QUÍMICA  
FRANCE sarl

Zone Industrielle  
Rue Pierre et Marie Curie  
59147 Gondécourt (Lille)  
FRANCE  
T. (+33) 3 20 38 25 54  
[contact@olivegroupe.fr](mailto:contact@olivegroupe.fr)

OLIVÉ QUÍMICA  
PORTUGAL S.A.

Estrada de Alfragide, Lote 107  
Bloco A2-R/C - Edifício Mirante  
2610-008 Alfragide - Amadora  
PORTUGAL  
T. (+351) 214 262 083  
[geral@olivequimica.pt](mailto:geral@olivequimica.pt)

OLIVÉ QUÍMICA  
UK Ltd.

DBH 107  
The Bridgewater Complex  
Canal Street, Bootle L20 8AH  
UNITED KINGDOM  
T. (+44) 151 550 0179  
[uk@olivequimica.com](mailto:uk@olivequimica.com)