



Liso, Martelé, Satinado, Forja y Liso Metalizado

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Oxirite es un esmalte antioxidante de aplicación directa sobre las superficies de hierro o acero, ya sean nuevas u oxidadas, sin necesidad de utilizar ninguna imprimación previa. Proporciona una excelente protección contra la corrosión y un atractivo acabado liso brillante, satinado, martelé, forja o liso metalizado. Para interior o exterior.

Características

- Aplicación directa sobre hierro y acero, sin imprimaciones ni minio. Es eficaz incluso directamente sobre superficies oxidadas, con sólo eliminar las partículas sueltas de óxido.
- Con Oxirite los tiempos de trabajo son extraordinariamente rápidos. Las capas sucesivas pueden aplicarse ya a partir de 1 hora, (15 minutos para el formato Spray) de manera que pueden realizarse en un solo día trabajos que con pinturas convencionales tardan mucho más.
- Utilizar Oxirite supone ahorros importantes en tiempo y mano de obra.
- El resultado estético es excelente, con una apariencia de capa gruesa y brillante, en liso y martelé.
- Oxirite es muy fácil de aplicar. Es tixotrópico y no gotea. La nivelación y la cubrición son excelentes.
- Gran dureza y resistencia a los golpes y a la abrasión.
- Sin plomo ni cromatos.

Colores

Liso Brillante: blanco, magnolia, amarillo, rojo, rojo carruajes, gris perla, gris plata, azul, verde, verde oscuro, marrón, negro, verde musgo.

Satinado: blanco, gris, marrón, azul, rojo carruajes, verde oscuro, negro, verde musgo.

Martelé: blanco, gris plata, bronce, dorado, cobre, verde medio, rojo, gris, verde oscuro, marrón, azul oscuro, negro.

Forja: blanco, gris, oro viejo, negro, azul, rojo, verde, acero corten.

Liso Metalizado: gris plata, gris oscuro, dorado, cobre, bronce, azul oscuro, rojo oscuro, verde oscuro.

Tamaños de envases

Martelé, Liso, Satinado: 250 ml, 750 ml y 4 litros.

Forja Y Liso Metalizado: 750 ml y 4 litros.

Oxirite Spray

Aerosol de 400 ml

Colores:

Liso: Blanco, amarillo, rojo, azul, negro, verde oscuro, gris plata.

Satinado: Blanco, negro.

Metalizado: gris oscuro, cobre, gris plata, azul oscuro, rojo oscuro y verde oscuro.

2. MODO DE EMPLEO

Preparación de las superficies

Las superficies deben estar secas, desengrasadas y exentas de óxido suelto y calamina. En superficies nuevas sin rugosidad, se recomienda lijar previamente al pintado.

Sobre hierro y acero, puede aplicarse directamente Oxirite. No es necesario aplicar previamente minio, ni ninguna imprimación. Si la superficie está ya oxidada, no es necesario eliminar la oxidación incrustada ni la pintura. Basta lijar para eliminar las partículas sueltas de óxido o pintura, y la cascarilla de laminación (calamina).

Si la superficie presenta zonas de corrosión, se deberá rascar la misma con un cepillo metálico o un abrasivo de esmeril hasta eliminar todo el óxido suelto. Grado St-2 (UNE-EN-ISO 12944-4).

Si las superficies son de hierro galvanizado, conviene aplicar previamente Xylazel Metal Imprimación para Galvanizados. Esta imprimación produce una reacción química en la superficie del galvanizado, transformando la superficie brillante en una superficie negruzca, que permite una buena adherencia de la pintura.

Sobre cinc, cobre, aluminio y otros metales, (también sobre metal galvanizado), para una buena adherencia puede aplicarse Xylazel Metal Imprimación Multiadherente.

Oxirite se aplica incluso sobre madera y plástico, buscando un resultado estético o una protección frente a la intemperie. En estos casos, la superficie debe estar seca, limpia y desengrasada.

En madera conviene protegerla contra los hongos e insectos con una imprimación previa, y en plástico o PVC se recomienda lijar superficialmente para una mejor adherencia.

Oxirite es compatible con la mayoría de las pinturas. No obstante, en repintados donde se desconozca el tipo de acabado anterior, se aconseja realizar una prueba de adherencia

Secado

Oxirite seca rápidamente, de manera que cada mano se puede aplicar pasada **1 hora** de la anterior (15 minutos para el formato Spray).

Es importante planificar el pintado de forma que entre dos manos no pasen más de 8 horas. Después de 8 horas, empieza el curado de Oxirite, que dura 2 semanas para los acabados, liso, martelé, satinado y liso metalizado, y 24 horas para el acabado forja. Mientras dure el curado, no debe aplicarse más pintura, pues no se formaría correctamente la capa protectora. Para Oxirite Spray en el acabado Metalizado, no es necesario respetar estos tiempos de curado.

Aplicación

Es importante aplicar como mínimo un espesor de 100 micras secas (0,1 mm), para conseguir una buena protección antioxidante en ambientes de agresividad media. Esto equivale a 2 ó 3 manos cargadas, o a un rendimiento de 4,5 m²/L. En ambientes marinos o muy contaminados aplicar como mínimo 130 micras.

En esquinas, y en los lugares donde pueda quedar retenida el agua, se recomienda una capa adicional.

Oxirite puede aplicarse a brocha, a rodillo y a pistola, o con su formato aerosol.

Aplicación a brocha

En la aplicación a brocha, no debe diluirse la pintura. Debe removerse poco y con suavidad, para no romper la estructura tixotrópica.

Aplicación a rodillo

En la aplicación a rodillo, se recomienda utilizar uno de lana de pelo corto, ya que pueden no ser adecuados otros tipos de rodillos. Pintar primero los bordes, y completar la aplicación con el rodillo.

Aplicación a pistola

Pistola convencional o sistema aerográfico, aplicar 3 ó 4 capas, con una presión de 1.8 a 2 kg/cm², con un intervalo de 15 minutos entre capa y capa. Con Sistema airless aplicar con una presión de 170 a 200kg/cm², con un intervalo de 60 minutos entre capa y capa. Utilizar boquilla de 375 a 500 micras.

Aplicación de Oxirite Spray

Agitar el aerosol durante 3 minutos. Con el envase en posición vertical, a una distancia de 20 cm, aplicar un mínimo de 4 capas finas, dejando secar 15 minutos entre capas.

Limpieza de útiles

Con Oxirite Disolvente.

3. DATOS TECNICOS (Aplicables al envase convencional sin aerosol)

Rendimiento: Aprox. 4.5 m²/L, según la superficie y el método de aplicación para un grosor de 100 micras secas mínimo.

Secado al tacto: 60 minutos

Tiempo para aplicar la 2ª mano: Aplicar antes de 8 horas.

Tiempo de curado: 2 semanas para los acabados liso martelé, satinado y liso metalizado, y 24 horas para el acabado forja. No aplicar más capas en este tiempo

Mezcla de colores: Todos los colores martelé pueden mezclarse entre sí. La mezcla de colores martelé puede afectar al dibujo o trama característica del acabado. También los colores lisos pueden mezclarse entre sí, a excepción del gris plata. Tampoco deben mezclarse los acabados martelé con los lisos.

Peso específico: 0,93 a 1,36, a 20°C, según color y acabado.

Viscosidad: Tixotrópico

Temperatura mínima de uso: 3°C

Temperatura idónea de uso: Entre 8° y 25°C

Humedad relativa del aire: Menos de 85%, para que no se produzca condensación sobre el metal.

Resistencia a la corrosión: Más de 1.000 horas, según norma ASTM B-117 1973, a 100 micras de película seca sobre paneles de acero ASTM D609, tipo 2 A366.

Resistencia a la temperatura: Una vez curado, resiste una temperatura intermitente de -20°C a 150°C. De forma continuada, la película puede soportar hasta 80°C.

Resistencia a productos químicos: Una vez curado, resiste salpicaduras de ácidos y álcalis con concentración máxima del 10%. También resiste a la gasolina, gasoil, grasa, etc.

4. CALIDAD Y GARANTÍA DE CALIDAD. EFICACIA

Este producto ha sido desarrollado con la máxima calidad y fiabilidad, cumpliendo los máximos estándares de fabricación y control de sus propiedades. Es un producto de gran eficacia, poseyendo características innovadoras gracias a su cuidada fabricación y a sus exclusivas materias primas que le confieren extraordinarias prestaciones. Xylazel, S.A., garantiza la calidad del producto, su eficacia y duración, siempre que se respeten todas y cada una de la especificaciones de esta hoja técnica.

5. INDICACIONES ESPECIALES

Para almacenamiento y manipulación, tener en cuenta las leyes vigentes de almacenamiento y transporte, las que se refieren a las aguas y al aire. No almacenar a temperaturas por debajo de 5°C, ni superiores a 30°C. Evitar que el producto alcance los cursos de agua. Las superficies tratadas no deben estar en contacto con agua potable ni alimentos, ni son adecuadas para una inmersión permanente.

CONSULTE A NUESTRO SERVICIO TECNICO



986 343424

E-mail: R.Petit@xylazel.com

93 2412424

E-mail: L.Marcos@xylazel.com

Norte: Gándaras de Prado, s/n

Tel. 986 34 34 24

Fax 986 34 62 40

36400 PORRIÑO (Pontevedra)

Levante: C/ Pascual y Genis 10, 4º D

Tel. 96 394 10 54

Fax 96 394 10 78

46002 VALENCIA

Nordeste: C/ Muntaner, 198-200

Tel. 93 241 24 24

Fax 93 241 25 39

08036 BARCELONA

Centro: C/ Alcarria, nº 7 - 1º - Pta. 7

Tel. 91 673 11 11

Fax 91 673 86 93

28820 COSLADA (Madrid)

xylazel, s.a.

APARTADO 91 - GANDARAS DE PRADO, s/n

36400 PORRIÑO (PONTEVEDRA)

TEL : 986 34 34 24 • FAX: 986 34 62 40

www.xylazel.com

