

IMPRIMACION EPOXI CAPA GRUESA M150

Dos componentes.



Código de producto : 07T

Descripción

Formulada especialmente para tratamiento preventivo de Osmosis. Como imprimación antioxidante de alto espesor por capa sobre hierro y aluminio. Especialmente para superficies sumergidas.

Campos Aplicación

Superficies sumergidas o en ambientes marinos que requieran de un alto espesor por capa, previamente imprimados con **Imprimación Epoxi Antioxidante TITAN Yate**.

Datos técnicos

Naturaleza	Epoxi amina
Acabado	Semi brillo
Color (UNE EN ISO 11664-4)	Gris
Densidad (UNE EN ISO 2811-1)	1,60 - 1,70 Kg/l
Rendimiento (UNE 48282)	5 - 7 m ² /l (120 - 160 μ)
Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	8 horas
Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)	20 - 24 horas
Proporción de la Mezcla	Base: 4, Endurecedor: 1
Vida de la Mezcla a 23°C	8 horas
Métodos de Aplicación	Brocha, Rodillo y Pistola
Dilución	Brocha y Rodillo: 5% , Pistola: 10 - 15%
Diluyente	Diluyente TITAN Yate
Limpieza de Utensilios	Diluyente TITAN Yate
Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808)	Superficies sumergidas: 450 μ
Condiciones de Aplicación, HR<80%	+10 °C - +30 °C
Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)	30 °C
Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)	81,5 - 82,5 %
Presentación	4 l y 750 ml.

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

Certificaciones

Imprimación Epoxi Capa Gruesa M150 según los ensayos realizados en nuestros laboratorios cumple con la

norma: UNE48278:2005 Recubrimiento epoxi de alto espesor exento de brea.

Modo de empleo

RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien el envase. Las superficies a pintar deben estar limpias, secas y desengrasadas.

SUPERFICIES NO PREPARADAS:

Poliéster: para tratamiento de Osmosis debemos eliminar el gel-coat, proporcionando rugosidad a la superficie, lavar con agua dulce y dejar secar a fondo. Aplicar 1 capa de **Imprimación Epoxi TITAN Yate M150 Capa Gruesa** diluida con 15% de **Diluyente TITAN Yate**. Dejar secar 24 horas, masillar si es necesario con **Masilla Epoxi TITAN Yate**, y acabar con 3 - 4 capas de **Imprimación Epoxi TITAN Yate M150 Capa Gruesa**.

Hierro y Aluminio: desoxidar y aplicar 1 capa de **Imprimación Epoxi TITAN Yate** transcurridas 24 horas aplicar 3 capas de **Imprimación Epoxi TITAN Yate M150 Capa Gruesa**.

En todos los casos transcurridos más de 3 días es necesario lijar.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Eliminar por completo con **Quitapinturas Plus TITAN**, seguida de un lavado con agua dulce y proceder como en superficie no pintada. En superficies de poliéster no aplicar **Quitapinturas Plus Titán** y eliminar la pintura mediante procedimiento mecánico.

Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad. Almacenar los envases bien cerrados al abrigo de fuentes de calor y temperatura bajo cero. Conservación: 36 meses en envase original sin abrir.

Gestión de residuos:

Siga las disposiciones legales locales. Ayude a proteger el medio ambiente, no tire los residuos por el desagüe, deposítelos en el centro de reciclaje más cercano.

Calcule la cantidad de producto que necesitará así evitará residuos y sobrecoste.

Guarde el producto sobrante bien almacenado para un nuevo uso.

Fecha de actualización: 2014-09

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.



TITAN

07T - IMPRIMACION EPOXI CAPA GRUESA M150

INDUSTRIAS TITAN S.A.U.

España: P. I. Pratenc, c/ 114, 17-19 - 08820 El Prat de Llobregat- T. +34 93 479 74 94

Portugal: Rua Fonte Cova, 51 - 4475-031 Maia
Endereço Postal: Apartado 2020 - 4476-909 Castelo da Maia
T. +351 229 865 450 - F. +351 229 810 764

