



Quimilock, s. a. u.
C/ Formación, 18 – Pol. Ind. Los Olivos.
28906 Getafe (Madrid)
Tel.: 91 474 03 00
Fax: 91 474 16 87

Instant Glue

Elefant

FICHA TÉCNICA

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Instant Glue Elefant es un adhesivo de curado muy rápido, viscosidad media-baja que sustituye a los adhesivos de Cianoacrilato de Etilo. Es adecuado para el pegado de una amplia gama de materiales, incluidos los que tienen superficies ácidas y porosas que requieren tiempos de pegado rápidos.

APLICACIONES TÍPICAS

Instant Glue Elefant está especialmente formulado para el pegado instantáneo de papel, cuero, madera, plástico, cauchos, metales y otros sustratos comunes. Se puede utilizar en muchos campos, como el montaje de piezas de caucho y plástico, fabricación y reparación de calzado, fabricación de metales, fabricación de equipos deportivos, en la industria de aparatos eléctricos y electrónicos, dispositivos médicos, en mantenimiento y reparación y muchos más. A pesar de que Instant Glue Elefant tiene la capacidad de rellenar holguras, normalmente se recomienda para usarlo en el montaje sin holguras.

PROPIEDADES DEL MATERIAL SIN CURAR

Tipo de sustancia química	Cianoacrilato de etilo
Aspecto	Líquido claro
Gravedad específica	1,06
Viscosidad cPs¹	
_Rango	90-130
Valor típico	100
Resistencia a la tracción ²MPa	
Después de 2 minutos	7,5 – 12,5
Después de 24 horas	15-25
Tiempo de fijación (seg.)³	1 – 30
Curado total (hr.)	24
Punto de flash (°C)	>85
Vida útil a @ 5° C (meses)	12
Llenado máximo de holguras (mm)	0,15
Temperatura de uso Rango (%)	-50 a +80

¹Estrés de la pieza controlado mediante reómetro.

²Según ISO 6922

³Dependiendo de los sustratos y condiciones de aplicación.

EMBALAJE

Disponible en blister de 3, 5, 10 y 20 gr.

PROPIEDADES DEL MATERIAL CURADO

Fuerza de desarrollo

Después de 2 minutos en acero: 50% de la fuerza final.

Después de 10 minutos en caucho: 6MPa.

Velocidad de curado vs Sustrato

Sustrato	Tiempo de fijación (seg.)
Acero (Desengrasado)	5 – 20
Aluminio	2 – 10
Acero cromado	< 3
Caucho de nitrilo	< 5
EPDM	3 – 10
ABS	4 – 10
PVC	< 3
Policarbonato	4 – 10
Fenólico	< 3
Madera (Balsa)	1 – 3
Madera (Roble)	90-180
Aglomerado	25 – 70
Tela	< 10
Cueros en general	3 – 20
Cuero totalmente terminado	< 50
Papel	2 – 10
Cartón	< 2

La velocidad de curado típica de los adhesivos de cianoacrilato, varía según los sustratos apegar. Las superficies ácidas como las del cuero y el papel tienen tiempos de curado más largos que la mayoría de plásticos y cauchos. Instant Glue Elefant ha sido formulado para minimizar este efecto.

Algunos plásticos como el polietileno, polipropileno y PTF necesitan el uso de un activador, esto puede reducir la fuerza de pegado final hasta un 30%, se recomienda hacer una prueba en las partes a pegar para medir los efectos.

Velocidad de curado vs condiciones medio ambientales

Los adhesivos de cianoacrilato necesitan la humedad de los sustratos para iniciar el mecanismo de polimerización. La velocidad de curado se reduce en condiciones de baja humedad. Todas las cifras relativas a la velocidad de curado, han sido medidas a 21° C.

RESISTENCIA MEDIOAMBIENTAL

Resistencia al calor

Los adhesivos de cianoacrilato etílico son adecuados para usarlos a temperaturas de hasta 80° C. A 80° C el pegado será aproximadamente un 70% de la fuerza a 21° C. La fuerza de pegado a 100° C es aproximadamente un 50% de la fuerza total a 21° C.

Envejecimiento con calor

Los adhesivos de cianoacrilato retienen más del 90% de su fuerza cuando se calientan a 80° C durante 90 días, luego se probaron a 21° C, dando como resultado una fuerza de unión de aproximadamente el 50% de la fuerza inicial.

RESISTENCIA MEDIOAMBIENTAL (Sigue)

Sustancia química/ Resistencia a los solventes

Los adhesivos de cianoacrilato de etilo muestran una excelente resistencia química a la mayoría de aceites y solventes, incluidos el aceite de motor, la gasolina con plomo, el etanol, propanol y freón. Los cianoacrilatos no son resistentes a altos niveles de humedad o a la humedad que aparece con el paso del tiempo.

INFORMACIÓN GENERAL

Para una manipulación segura del producto, consultar la ficha de datos de seguridad.

ELIMINACIÓN DEL CIANOACRILATO CURADO

El cianoacrilato curado puede ser eliminado de muchos sustratos y piezas desmontadas. No es posible eliminar los cianoacrilatos del todo en las telas.

INSTRUCCIONES DE USO

La velocidad de curado es muy rápida, así que asegúrese de que las piezas a pegar están correctamente colocadas antes de su fijación. Asegúrese de que las piezas están limpias, secas y sin aceite o grasa.

El producto se aplica normalmente, directamente del envase. Aplicar el producto con moderación en una de las partes, presionar hasta que estén pegadas. Como regla general, debería aplicarse una pequeña cantidad de cianoacrilato, obteniendo como resultado una lenta velocidad de curado y baja fuerza de pegado.

ALMACENAMIENTO

Almacenar en un lugar fresco y alejado de la luz directa del sol. Si conservamos el producto refrigerado a 5° C, proporcionará una estabilidad óptima de almacenamiento.

Quimilock, s.a.u.

-C/ Formación, 18 – Pol. Ind. Los Olivos.
28906 Getafe (Madrid).



91.474.03.00/ 91 684 60 00



91.474.16. 87



quimilock@quimilock.es



La información y datos técnicos que aparecen en esta ficha son de carácter orientativo y están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso. Está basada en nuestra experiencia y conocimientos actuales y en los usos y aplicaciones habituales del producto. Los valores especificados pueden sufrir alguna variación en función de condiciones de puesta en obra, tolerancias de fabricación, ensayos realizados, etc. Por esta razón, nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto suministrado.

Para cualquier aclaración o duda ponerse en contacto con nuestro departamento técnico
Esta información sustituye a toda la emitida con anterioridad.